



Intelliag

Guia Rápido

A
agrosystem
Apaixonados pelo Campo



Monitoramento e Embreagens (EPP) 01

- 1. Tela inicial 02
 - 1.1 Configuração Do Layout Da Tela..... 02
 - 1.2 Tela De Trabalho Configurada..... 03
- 2. Configuração de módulos..... 04
 - 2.1 Reconhecendo E Configurando Módulos 04
 - 2.2 Atribuindo Quantidade De Linhas 04
 - 2.3 Configuração De Espaçamento E Largura Do Implemento 05
 - 2.4 Iniciando As Configurações Das Epp..... 06
- 3. Configuração de material..... 09
- 4. Configuração de velocidade 12
- 5. Tela de trabalho..... 13
 - 5.1 Considerações Finais 14
- 6. Possíveis erros..... 14
- LISTA DE POSSÍVEIS ERROS 50





Taxa Distribuidor.....17

7. Tela inicial 18

8. Configuração do layout da tela..... 18

 8.1 Tela De Trabalho Configurada 19

9. Inserir e configurar produto..... 19

10. Configurar canais de controle..... 21

 10.1 Monitoramento Pratos..... 23

 10.2 Calibrações 24

 10.3 Layout 26

11. Configuração de velocidade27

12. Iniciar aplicação 28

 12.1 Considerações Finais 29

13. Possíveis erros..... 29

LISTA DE POSSÍVEIS ERROS 50





Taxa Plantadeira 32

14. Tela inicial 33

14.1 Configuração Do Layout Da Tela 33

14.2 Tela De Trabalho Configurada 34

15. Configuração de módulos 35

15.1 Reconhecendo E Configurando Módulos 35

15.2 Atribuindo A Quantidade De Linhas 35

15.3 Configuração De Espaçamento E Largura Do Implemento 36

16. Configuração de material 37

17. Configurar canais de controle..... 41

17.1 Calibrações 42

17.2 Layout 45

18. Configuração de velocidade 46

19. Iniciar plantio 47

19.1 Considerações Finais 48

20.Possíveis erros..... 48

LISTA DE POSSÍVEIS ERROS 50



Monitoramento e Embreagens (EPP)



PRESENTE EM
TODO O BRASIL

agrosystem.com.br

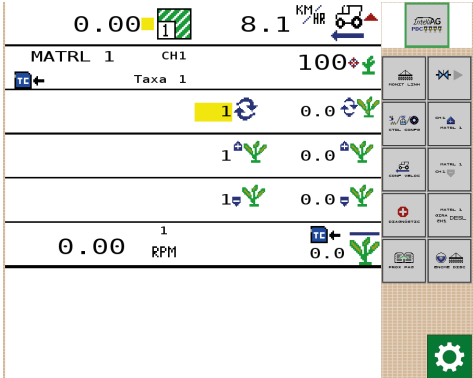


01



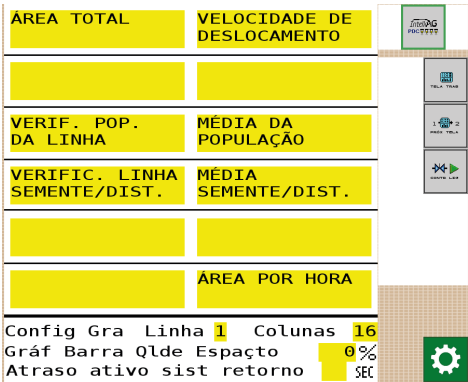
1. Tela inicial

Quando ligado pela primeira vez, o Intelliag vai aparecer conforme a imagem a seguir.



1.1 Configuração Do Layout Da Tela

Na tela Principal, clique em e selecione





Selecione a “caixa amarela” e insira as informações de acordo com a figura acima. (OBS: fica a critério de cada um, essas que sugerimos são as mais usuais).

Poderão ser inseridas 12 informações em cada tela. Para inserir dados em outra página, selecione “PROX TELA”.

Em “Config. Gráfico”. Selecione a “caixa amarela” da LINHA insira a quantidade de linhas do gráfico.

- Ex: 16 linhas monitoradas (necessário 1 linha e 16 colunas).
- Ex: 20 linhas monitoradas (necessário 2 linhas e 10 colunas).

(OBS: Máximo 2 linhas)

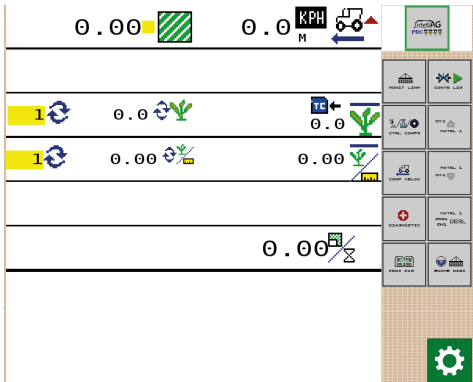
Selecione a “caixa amarela” COLUNAS para inserir o número de colunas.

(OBS: Máximo 24 colunas por linha, mais que isso, as linhas vão passando para mostrar todas).



Selecione para voltar à tela de trabalho.

1.2 Tela De Trabalho Configurada



OBS: Essa tela obtém informações básicas, porém de extrema necessidade para o operador da plantadeira.



2. Configuração de módulos



Selecione  para entrar nos módulos existentes na plantadeira.

2.1 Reconhecendo E Configurando Módulos

[illegible]

Selecione  para os módulos ficarem na ordem, e configure todos os módulos e sensores conectados.



para que o Inteliag

OBS: Para monitoramento acima de 16 linhas, será necessário configurar o módulo WSMB-18R que adiciona + 18 linhas.

2.2 Atribuindo A Quantidade De Linhas



Selecione  para configurar a quantidade de linhas da plantadeira.



0000000

MÓDULO	Nº DE LINHA	Nº LIN
ENDER 1 Tipo WSMT - PDC	16	1 - 16

Intelliag PRO-TEST

ATIVAR ALARME

TESTE TELA

DETECTAR A SENSORA

ALTA LIGADA

ALTA DESLIGADA

ALTA BLOQUEIO

ALTA LIGADA

Selecione a “Caixa amarela” e insira a quantidade de linhas de plantio a ser monitoradas.

- O módulo WSMT - PDC ou Máster, monitora até 16 linhas.
- O módulo WSMB - 18R ou Slave, monitora mais 18 linhas. Poderão ser acrescentados até 10 módulos Slave para monitoramento de sementes/ adubo.

OBS: Caso alguma linha não for reconhecida, aparecerá uma mensagem de erro na tela, informando a linha com defeito.

Verifique a ligação dos cabos e sensores, e selecione

DETECTA SENSOR

 para repetir o teste.

2.3 Configuração De Espaçamento E Largura Do Implemento

Após o teste com os sensores, selecione a tecla

E/S LINHA

 .

0000000

1/0

☒ - DESLIGAR

- POPULAÇÃO

- BLOQUEIO

LARGURA DA LINHA

50.0

CM

LARGURA DO IMPL AUTOM

Ativado

LARGURA DO IMPL.

800

CM

PADRÃO LIGA(-) / DESLIGA(X)

TODA LINHA LIGADA - - - - -

PADRÃO DE POP(_)/BLOQUEIO(B)

POPULAÇÃO DE TODA LINHA _____

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

Intelliag PRO-TEST

TESTE TELA

ALTA LIGADA

ALTA DESLIGADA

ALTA BLOQUEIO



Selecione a “caixa amarela” Largura Linha para inserir o espaçamento entre as linhas da plantadeira. (EX: 50 cm).

- Largura Automática** - Habilitada
- Irá multiplicar a quantidade de linhas pelo espaçamento para obter a largura total do implemento.
- Largura Automática** - Desabilitada
- Será necessário inserir a largura do implemento manualmente. (utilizado quando usa sensor de adubo)



Selecione para conferir a configuração e dar sequência na configuração das EPP.

2.4 Iniciando As Configurações Das Epp



Selecione novamente, agora para configurar as embreagens.



	NÚMERO SÉRIE	TIPO DE MÓDULO	ENDER. MÓDULO
✓	14358	WSMT - PDC	1
✓	11436	WSMB - RSM	2
✓	19852	WSMB - TCOM	3
✓	22143	WSMB - TCOM	4



TELA TELA

CONFIG. AUTOMAT.

CLASSE T. AUTOM.

ATERR. SENS.

ATERR. RETA.



Obs: Após a configuração automática (mostrado anteriormente), o sistema reconheceu os módulos WSMB TCOM (EPP). Lembrando que cada módulo TCOM corresponde a 8 linhas.

Os módulos ficaram com o número de série na sequência, então a montagem física deve seguir a mesma ordem, módulo com numeração menor, nas primeiras linhas

(*Na tela acima possuímos um módulo WSMT PDC, um módulo RSM e dois módulos WSMB TCOM.)

Podemos utilizar até 3 módulos TCOM. Lembrando que é necessário verificar a restrição de fechamento de linhas para cada VT (Virtual Terminal).



Selecione  . Cada modulo "WSMB - TCOM" desliga 8 linhas. Pode-se utilizar até 3 módulos.




MÓDULO		Nº	SAÍD
ENDER	Typo	SAÍD	Nº
3	WSMB - TCOM	8	1 - 8
4	WSMB - TCOM	8	9 - 16

Habilitar Con Seção ISO






Importante: Sempre preencher a quantidade máxima de linhas no módulo de numeração menor, antes de ir para o seguinte.



MÓDULO		Nº SAÍD	SAÍD Nº
ENDER	Tipo		
3	WSMB-TCOM	8	1 - 8
4	WSMB-TCOM	8	9 - 16



MÓDULO		Nº	SAID
ENDER	Tipo	SAID	Nº
3	WSMB - TCOM	5	1 - 5
4	WSMB - TCOM	8	6 - 13



Selecione  para configurar a quantidade de linhas a ser desligada em cada seção, pelas EPP.





SDA #	Nº DE LINHA	Nº LIN	SDA #	Nº DE LINHA	Nº LIN
1	1	1 - 1	13	1	13 - 13
2	1	2 - 2	14	1	14 - 14
3	1	3 - 3	15	1	15 - 15
4	1	4 - 4	16	1	16 - 16
5	1	5 - 5			
6	1	6 - 6			
7	1	7 - 7			
8	1	8 - 8			
9	1	9 - 9			
10	1	10 - 10			
11	1	11 - 11			
12	1	12 - 12			







Na coluna “SW” insira o número das seções que podem ser desligadas manualmente, referenciando a qual chave manual irá corresponder.

*Uma chave física pode desligar mais de uma seção.

Para desligar manualmente as embreagens, usaremos ROW CONTROL SWITCH.



3. Configuração de material



Selecione , para configurar o material que vai usar e o Layout do implemento.

Nessa tela, existem 16 materiais disponíveis para serem usados, selecione um (preferencialmente o primeiro), e configure da seguinte forma.

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

Ch 1	MATRL 1
Ch 2	DESATIV.
Ch 3	DESATIV.
Ch 4	DESATIV.

MATRL 1	MATRL 9
MATRL 2	MATRL 10
MATRL 3	MATRL 11
MATRL 4	MATRL 12
MATRL 5	MATRL 13
MATRL 6	MATRL 14
MATRL 7	MATRL 15
MATRL 8	MATRL 16

IntelliAG PRO-STEER

TRAIL THERM

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

98

99

100

101

102

103

104

105

106

107

108

109

110

111

112

113

114

115

116

117

118

119

120

121

122

123

124

125

126

127

128

129

130

131

132

133

134

135

136

137

138

139

140

141

142

143

144

145

146

147

148

149

150

151

152

153

154

155

156

157

158

159

160

161

162

163

164

165

166

167

168

169

170

171

172

173

174

175

176

177

178

179

180

181

182

183

184

185

186

187

188

189

190

191

192

193

194

195

196

197

198

199

200

201

202

203

204

205

206

207

208

209

210

211

212

213

214

215

216

217

218

219

220

221

222

223

224

225

226

227

228

229

230

231

232

233

234

235

236

237

238

239

240

241

242

243

244

245

246

247

248

249

250

251

252

253

254

255

256

257

258

259

260

261

262

263

264

265

266

267

268

269

270

271

272

273

274

275

276

277

278

279

280

281

282

283

284

285

286

287

288

289

290

291

292

293

294

295

296

297

298

299

300

301

302

303

304

305

306

307

308

309

310

311

312

313

314

315

316

317

318

319

320

321

322

323

324

325

326

327

328

329

330

331

332

333

334

335

336

337

338

339

340

341

342

343

344

345

346

347

348

349

350

351

352

353

354

355

356

357

358

359

360

361

362

363

364

365

366

367

368

369

370

371

372

373

374

375

376

377

378

379

380

381

382

383

384

385

386

387

388

389

390

391

392

393

394

395

396

397

398

399

400

401

402

403

404

405

406

407

408

409

410

411

412

413

414

415

416

417

418

419

420

421

422

423

424

425

426

427

428

429

430

431

432

433

434

435

436

437

438

439

440

441

442

443

444

445

446

447

448

449

450

451

452

453

454

455

456

457

458

459

460

461

462

463

464

465

466

467

468

469

470

471

472

473

474

475

476

477

478

479

480

481

482

483

484

485

486

487

488

489

490

491

492

493

494

495

496

497

498

499

500

501

502

503

504

505

506

507

508

509

510

511

512

513

514

515

516

517

518

519

520

521

522

523

524

525

526

527

528

529

530

531

532

533

534

535

536

537

538

539

540

541

542

543

544

545

546

547

548

549

550

551

552

553

554

555

556

557

558

559

560

561

562

563

564

565

566

567

568

569

570

571

572

573

574

575

576

577

578

579

580

581

582

583

584

585

586

587

588

589

590

591

592

593

594

595

596

597

598

599

600

601

602

603

604

605

606

607

608

609

610

611

612

613

614

615

616

617

618

619

620

621

622

623

624

625

626

627

628

629

630

631

632

633

634

635

636

637

638

639

640

641

642

643

644

645

646

647

648

649

650

651

652

653

654

655

656

657

658

659

660

661

662

663

664

665

666

667

668

669

670

671

672

673

674

675

676

677

678

679

680

681

682

683

684

685

686

687

688

689

690

691

692

693

694

695

696

697

698

699

700

701

702

703

704

705

706

707

708

709

710

711

712

713

714

715

716

717

718

719

720

721

722

723

724

725

726

727

728

729

730

731

732

733

734

735

736

737

738

739

740

741

742

743

744

745

746

747

748

749

750

751

752

753

754

755

756

757

758

759

760

761

762

763

764

765

766

767

768

769

770

771

772

773

774

775

776

777

778

779

780

781

782

783

784

785

786

787

788

789

790

791

792

793

794

795

796

797

798

799

800

801

802

803

804

805

806

807

808

809

810

811

812

813

814

815

816

817

818

819

820

821

822

823

824

825

826

827

828

829

830

831

832

833

834

835

836

837

838

839

840

841

842

843

844

845

846

847

848

849

850

851

852

853

854

855

856

857

858

859

860

861

862

863

864

865

866

867

868

869

870

871

872

873

874

875

876

877

878

879

880

881

882

883

884

885

886

887

888

889

890

891

892

893

894

895

896

897

898

899

900

901

902

903

904

905

906

907

908

909

910

911

912

913

914

915

916

917

918

919

920

921

922

923

924

925

926

927

928

929

930

931

932

933

934

935

936

937

938

939

940

941

942

943

944

945

946

947

948

949

950

951

952

953

954

955

956

957

958

959

960

961

962

963

964

965

966

967

968

969

970

971

972

973

974

975

976

977

978

979

980

981

982

983

984

985

986

987

988

989

990

991

992

993

994

995

996

997

998

999

1000



1 - 16	CH	EPP
Unidades	Sómente Monitor	
População Desej.	250.0	Ks/ha
Alarme Pop Alta	20.0	%
Alarme Pop Baixa	20.0	%
PADRÃO LIGA(-) / DESLIGA(X)		
TODA LINHA LIGADA -----		
Falha Taxa Linha	2 / 2	%EC

- **Nome:** nome do material que vai plantar;
- **Tipo:** para essa aplicação, sempre usar SOMENTE MONITOR;
- **População Desejada:** Taxa(Ks/ha) que vai plantar;
- **Alarmes alto/baixo:** range de trabalho aceitável da população;
- **Padrão:** Toda linha ligada;
- **Falha taxa:** 2/2 ou 2/1.



Após preenchido, volte em  , e clique no canal 1 (Ch 1) para desativar esse canal.

Nº CANAL 1		
Tipo	CONTROLE PLANTADEIRA	
Nome material	MATRL 2	
Modo de controle	Automático	
Tipo Comando	PWM 1	
Freq. do Drive	100 HZ	
Filtro de entrada	50 %	
Relação de Engrenagem	1.000	
Constante do Sensor	360	PUL/REV
Nº Linhas Semente	0	
Largura do Canal	914.4	CM
Pré-carga(+)\Atraso(-)	0.0	SEC

Nº	CANAL	1
Tipo	Desativado	
 		
 		
 		
 		
 		
 		



Clique em Tipo, e desative.

Volte na , e clique em  para atribuir esse material, aos sensores.



Nome materialEPP

Atraso Alarme Alto5 SEC

Atraso Alarme Baixo5 SEC

Ajuste de População100.0 %

Filtro de População0.0 %

Falha Taxa Linha2/2 %ec

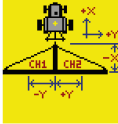





- **Nome material:** selecione o que criamos anteriormente;
- **Atraso alarme Alto e Baixo:** mantém 5 pois não influencia nessa aplicação;
- **Ajuste de população:** Sempre 100%, para o sensor ler o real;
- **Filtro de população:** 0.0%;
- **Falha taxa linha:** 2/2 ou 2/1.

Em seguida selecione .





X=distância até o centro
Y=esquerda/direita do centro

Nota: Atente-se para +/-

	Linha	CH 1	CH 2	CH 3	CH 4
XCM	-500				
YCM	0				

Habilitar Con Seção ISO☒









 PRESENTE EM
TODO O BRASIL

agrosystem.com.br

11

Inserir a medida do implemento.

OBS:

- Atentar-se ao desenho, pois temos medidas positivas e negativas a serem inseridas;
- Para as embreagens utilizamos uma medida negativa. (ex: -500 significa = 5 metros de distância entre o engate do trator até a linha do plantio);
- Verificar durante o plantio se a medida está condizendo com o desligamento;
- Caso contrário, deve-se corrigir esta medida.



Selecione para voltar a tela de trabalho.

4. Configuração de velocidade



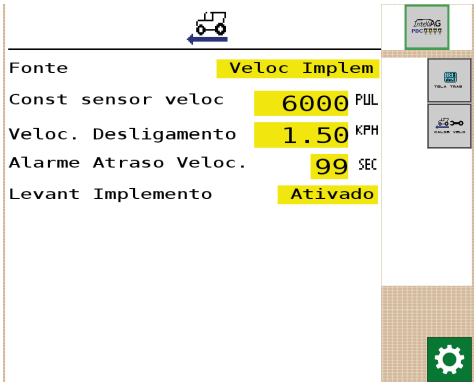
Na tela de trabalho, selecione

Podemos usar algumas fontes de velocidade.

LISTA VT	
Veloc ECU	
Veloc Roda	
Veloc Implem	✓
Veloc Relut	
Manual	

- **Velocidade ECU:** informação que vem direto do módulo do trator;
- **Velocidade Roda:** sensor na roda que manda informação;
- **Velocidade Implemto:** vem da antena SVA Agrosystem;
- **Velocidade Relut:** Faz a comparação das velocidades do trator;
- **Manual:** modo de informar uma velocidade para teste.

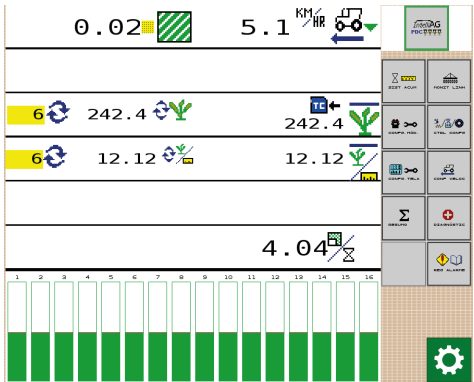
A velocidade que iremos usar, vai ser a Implemento (Antena SVA).



- Fonte: velocidade implemento;
- Consta sensor: 6000 (pré-estabelecido para antenas Agrosystem);
- Velocidade Desligamento: entre 1 e 2km/h;
- Alarme: 5 segundos;
- Levante implemento: sempre ativado.

5. Tela de trabalho

Para iniciar o plantio, baixe a plantadeira e comece a plantar. Em alguns instantes, as informações começarão a aparecer na tela. Para terminar, levante o implemento.





5.1 Considerações Finais

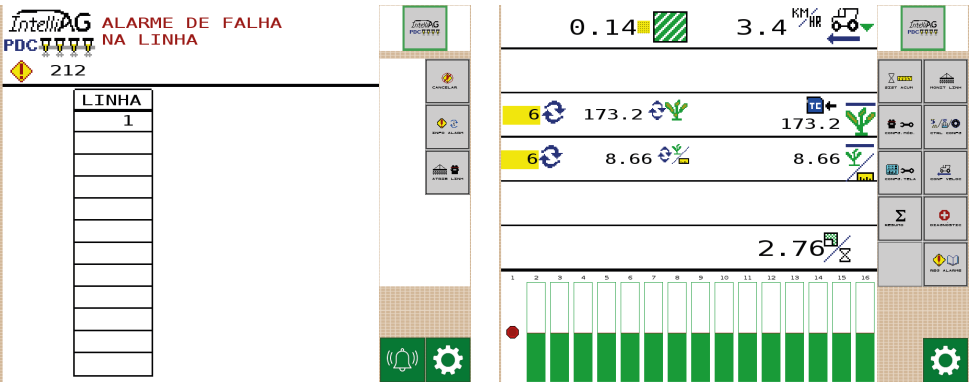
Para o perfeito funcionamento do sistema será necessário:

- Ter o Task Controller (TC) ativado;
- Ter o Terminal Virtual (VT) desbloqueado;
- Configurar o implemento na tela. (medidas e controles);
- Sempre que for realizado mudanças de configuração no módulo, recomenda-se que o terminal virtual (VT) seja reiniciado, para que as configurações sejam salvas.

6. Possíveis erros

Falha nas linhas

Se houver falhas no plantio, um alarme soará imediatamente, indicando as linhas com problema. O círculo vermelho indica as linhas com falhas.



PRESENTE EM
TODO O BRASIL

agrosystem.com.br



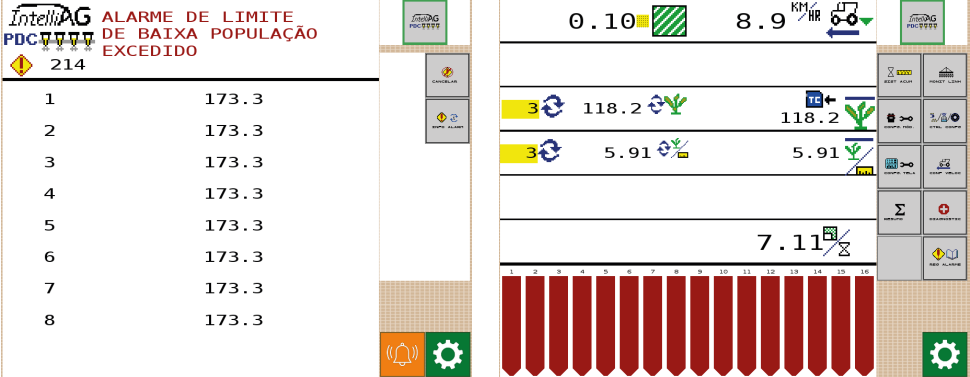
14



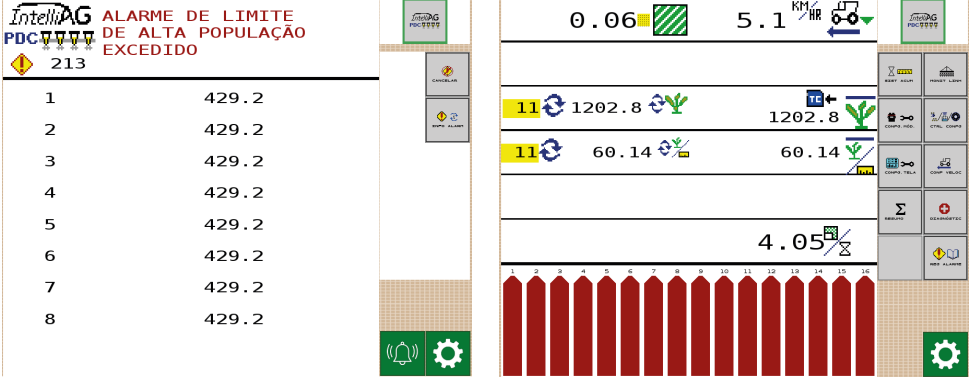
Alarme de população

Setas para baixo indicam alarme de população baixa, e setas para cima, indicam alarme de população alta.

População baixa



População alta





Alarme de sobreposição

Esse alarme ocorrerá se alguma linha não desligar em cima de uma área já plantada.

Planters/Seed...
IntelliAg_DICKE...

ISO

IntelliAG

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16

A-B

CAMPOS

MAPA

PILOTO AUTOMÁTICO

COTOVELO

PARE

RTK

Taxa

Área Ha
0.3395

Veloc. km/h
5.0

Tempo trabalho
00:02

🔍

🔍

ALARME DE PLANTIO
DETECTADO NUMA LINHA
DESLIGADA

245

1

2

3

4

5

6

IntelliAG

CONTROLO

ALARMES

🔊

⚙️



Taxa Distribuidor



PRESENTE EM
TODO O BRASIL

agrosystem.com.br

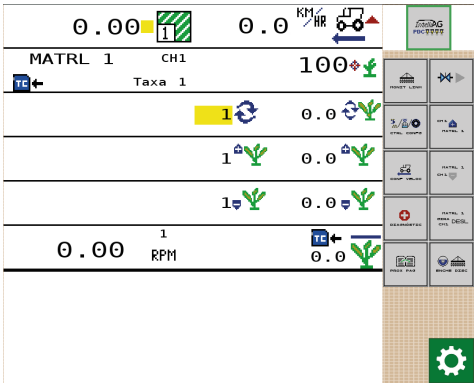


17



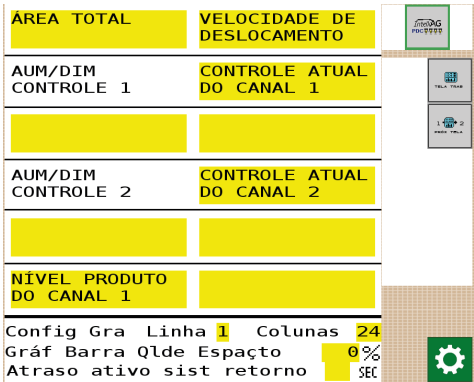
7. Tela inicial

Quando ligado pela primeira vez, o Intelliag vai aparecer conforme a imagem a seguir.



8. Configuração do layout da tela

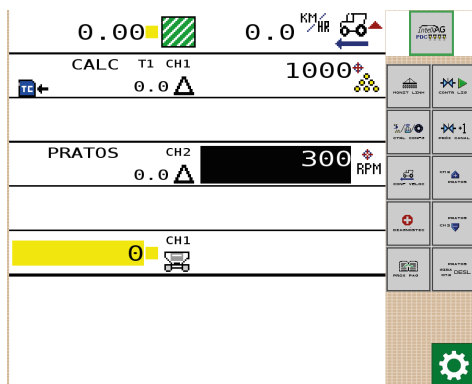
Na tela Principal, clique em  e selecione .



Selecione a “caixa amarela” e insira as informações de acordo com a figura acima. (OBS: fica a critério de cada um, essas que sugerimos são as mais usuais)
Poderão ser inseridas 12 informações em cada tela. Para inserir dados em outra página, selecione “**PROX TELA**”.



8.1 Tela De Trabalho Configurada



Na tela consta as informações mais importantes para o operador.

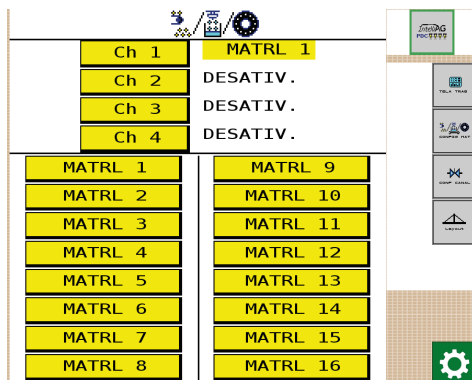
- Área total aplicada
- Velocidade
- Controle de Taxa
- Controle RPM dos Pratos
- Nível de produto
- Sensor RPM dos pratos

9. Inserir e configurar produto

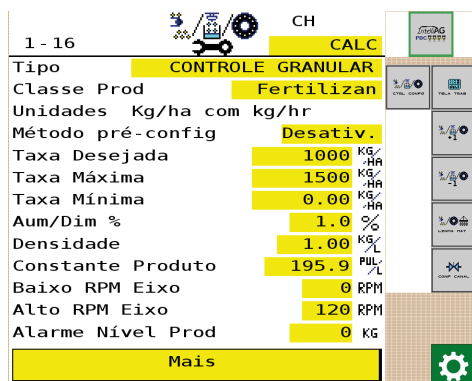


Selecione  , para configurar o material que vai usar e o Layout do implemento.

Nessa tela, existem 16 materiais disponíveis para serem usados, selecione um (preferencialmente o primeiro), e configure da seguinte forma para usar como produto granular.

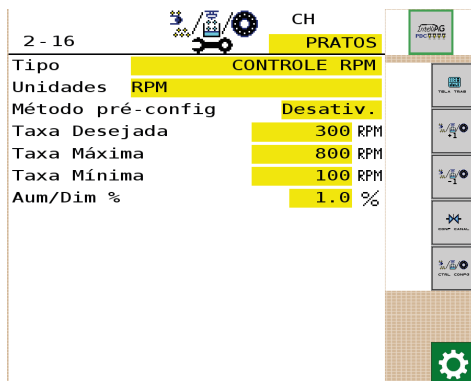


Selecione a caixa **"MATRL 1"** para configurar o produto 1.



- Nome: insira o nome do produto. (Ex. Calcário);
- Tipo: insira CONTROLE GRANULAR;
- Classe: Fertilizante;
- Método pré-config: Desativado;
- Taxa Desejada: insira a quantidade de Quilogramas por hectares.
- Taxa máxima: Coloque um valor considerável a mais que a alvo;
- Taxa máxima: Coloque um valor considerável a menos que a alvo;
- Aum/Dim: insira a porcentagem a crescer ou decrescer com clique na tela;
- Densidade: Manter sempre 1Kg/L;
- Constante Produto: Encontrada após a calibração do produto;
- Baixo RPM Eixo: deixe em 0 RPM;
- Alto RPM Eixo: deixe em 120RPM; (taxas muito alta, pode aumentar)
- Alarma Nível Prod: 0 Kg (nível fictício de produto).

Agora vamos criar um material para atribuir os pratos. Dentro de  , selecione o **"MATRL 2"** e preencha conforme indicação abaixo.



The screenshot shows a configuration window for a product named 'PRATOS'. The window has a title bar with '2 - 16' and 'CH'. The main area contains the following fields:

PRATOS	
Tipo	CONTROLE RPM
Unidades	RPM
Método pré-config	Desativ.
Taxa Desejada	300 RPM
Taxa Máxima	800 RPM
Taxa Mínima	100 RPM
Aum/Dim %	1.0 %

On the right side, there is a vertical toolbar with icons for 'CTRL CORPO', 'CTRL CORPO', 'CTRL CORPO', 'CTRL CORPO', and a gear icon at the bottom.

- Nome: insira o nome do produto. (Ex. Pratos);
- Tipo: insira CONTROLE RPM;
- Unidades: RPM;
- Método pré-config: Desativado;
- Taxa Desejada: insira a quantidade Rotação desejada.
- Taxa máxima: Coloque um valor considerável a mais que a Desejada;
- Taxa máxima: Coloque um valor considerável a menos que a Desejada.
- Aum/Dim %: 1% (a critério do operador)

Selecione  para voltar a página.

10. Configurar canais de controle

Somente após ter configurado os produtos, vamos fazer a configuração dos Canais de controle.

Para configurar o canal do produto Granular, selecione o  .

Nº CANAL 1	
Tipo	CONTROLE GRANULAR
Nome material	CALC
Número Tanq	1
Modo de controle	Automático
Tipo Comando	PWM 1
Freq	100 HZ
Filtr	50 %
Constante do Sensor	360 PUL/REV
Relação de Engrenagem	1.000
Nº Linhas Semente	0
Largura do Canal	1500.0 CM
Ativação do jato	Desativ.
Pré-carga(+)\Atraso(-)	0.0 SEC

- Tipo: CONTROLE GRANULAR
- Nome do Material: mude para o material criado (Calc);
- Número Tanq: somente para identificar o depósito que está;
- Modo de controle: automático;
- Freq. Do Drive: entre 100 e 200 HZ;
- Filtro de Entrada: 50%
- Relação de engrenagem: Deixar em 1 pois usamos a constante de calibração como referência para produto granular;
- Constante do sensor: insira a quantidade de pulsos por volta (360Pul/Rev);
- Linhas de semente: 0
- Largura do Canal: Insira a largura real de aplicação do canal;
- Ativação do jato: Desativado
- Pré-Carga(+) \Atraso(-): 0 segundos.

Em seguida, para configurar o canal do RPM(Pratos), selecione o **Ch 2** .

Nº CANAL 2	
Tipo	CONTROLE RPM
Nome material	PRATOS
Modo de controle	Automático
Tipo Comando	PWM 2
Freq. do Drive	100 HZ
Filtro de entrada	50 %
Constante do Sensor	360 PUL/REV
Chave Geral Deslig	Desativ.
Rampa de Subida/Descida	4.8 %
Alarame falha desativ controle ligado	Desativ.



- Tipo: CONTROLE RPM
- Nome do Material: mude para o material criado (PRATOS);
- Modo de controle: automático;
- Freq. Do Drive: entre 100 e 200 HZ;
- Filtro de Entrada: 50%
- Constante do sensor: insira a quantidade de pulsos por volta, depende de como está realizada a montagem;
- Chave Geral Deslig: Desativada;
- Rampa de Subida/Descida: Tempo de resposta do acionamento;
- Alarme falha desativ: Desativado.

OBS: alguns tipos de Distribuidores, vão ter somente sensor de rotação nos PRATOS, se esse for o caso, ignore a configuração anterior do CANAL 2, e siga a configuração a seguir.

10.1 Monitoramento De Pratos

Na tela de trabalho, vá em  e clique em . No “quadro amarelo” de RPM,

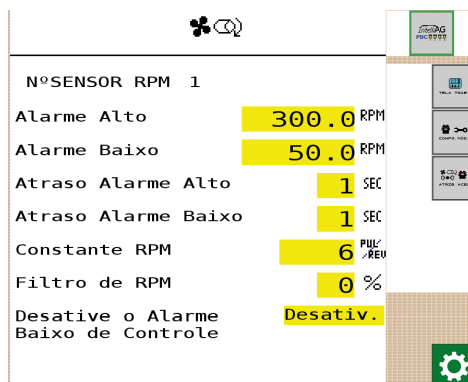
adicione 1 para liberar a configuração, e clique em  para inserir as informações necessárias.



MÓDULO		Nº	PRES
ENDER	Tipo	PRES	Nº
1	WSMT - PDC		
		Nº RPMs	RPM Nº
1	WSMT - PDC	1	1 - 1





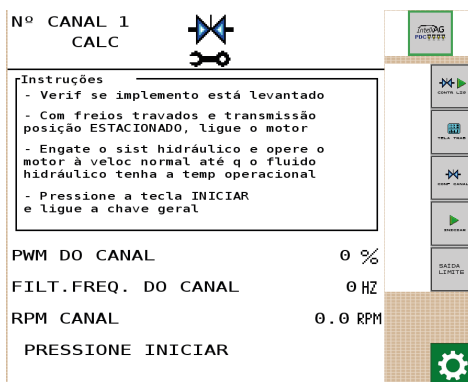


- Alarma Alto: Máximo que os pratos podem rodar;
- Alarma Baixo: Mínimo que os pratos podem rodar;
- Atraso Alarma alto: Tempo que o alarme aparece após atingir RPM alto;
- Atraso Alarma baixo: Tempo que o alarme aparece após atingir RPM baixo;
- Constante RPM: depende da montagem, quantos pulsos vai dar em uma volta;
- Filtro de RPM: 0%
- Desative o Alarma: Desativado.

Após os dois materiais configurados, vamos iniciar o processo de calibração das válvulas.

10.2 Calibrações

Entre em  novamente, selecione o **Ch 1**, e vá em .



Siga as instruções do quadro para poder iniciar a calibração.

(OBS: a calibração consiste em 14 passos, aguarde até aparecer concluído para certificar que deu certo, caso aconteça algo que interrompa, inicie novamente, se o problema persistir, verifique fisicamente o canal).



Após concluído, volte clicando em  e clique em , nesse momento, vamos calibrar a constante do canal, ela que vai definir a precisão de sua distribuição de adubo.

OBS: Para fazer isso, precisa certificar que o distribuidor se encontra carregado, em seguida, coloque algum recipiente para poder coletar o produto dispensado e fazer a pesagem. Feito isso vamos iniciar o processo no Inteliag.

- Densidade: 1.00 KG/L;
- Constante Produto: vai ser preenchido automaticamente depois de calibrar;
- RPM Desejável: a critério da pessoa que estiver, sugestão 80 RPM;
- N° Voltas Medidor: a critério da pessoa que estiver, sugestão 20 REV.

Nº CANAL 1

CALC



Instruções

- Pressione Salvar para Aceitar o Valor
- Pressione Iniciar para Reiniciar o Teste

Densidade 1.00 KG/L

Constante Produto 195.9 PUL/L

RPM Desejável 20 RPM

Nº Voltas Medidor 5 REV

Contagem de Pulsos 1837 PUL

Nova Const Produto 30.6 PUL/L

QUANTIA DISPENSADA 60.000 KG

Inteliag

TESTE

Salvar

Cancelar

Reiniciar

Configurar

Volta Menu

Iniciar

Configurar

Sigas as instruções do quadro. Após terminar, o “QUADRO AMARELO” de quantia dispensada vai liberar, aí você informa a quantidade de KG que foi dispensado no canal todo, em seguida clique em



para finalizar a calibração.



Volte para para fazer a calibração dos pratos.

Nº CANAL 2
PRATOS

Instruções

- Verif se implemento está levantado
- Com freios travados e transmissão posição ESTACIONADO, ligue o motor
- Engate o sist hidráulico e opere o motor à veloc normal até q o fluido hidráulico tenha a temp operacional
- Pressione a tecla INICIAR e ligue a chave geral

PWM DO CANAL

0 %

FILT.FREQ. DO CANAL

0 HZ

RPM CANAL

0.0 RPM

PRESSIONE INICIAR

10.3 Layout

X=distância até o centro
Y=esquerda/direita do centro

Nota: Atente-se para +/-

	CH 1	CH 2	CH 3	CH 4
XCM	-500			
YCM	0			

Habilitar Con Seção ISO ☒



Inserir a medida do implemento.

OBS:

- Atentar-se ao desenho, pois temos medidas positivas e negativas a serem inseridas;
- Para os canais utilizamos uma medida negativa. (ex: -500 significa, 5 metros de distância entre o engate do trator até a linha do plantio ou adubo);

Com o layout configurada, terminamos a parte dos controles, vamos iniciar a configuração de velocidade.

11. Configuração de velocidade



Na tela de trabalho, selecione .

Podemos usar algumas fontes de velocidade.

LISTA VT

Veloc ECU

Veloc Roda

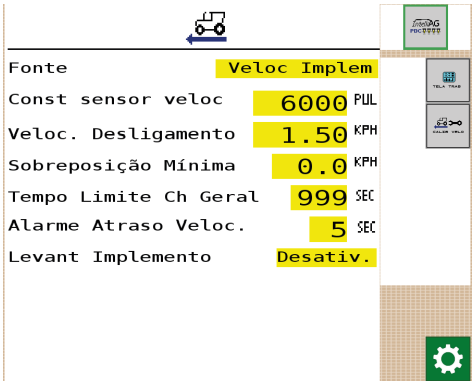
Veloc Implem ☒

Veloc Relut

Manual

- **Velocidade ECU:** informação que vem direto do módulo do trator;
- **Velocidade Roda:** sensor na roda que manda informação;
- **Velocidade Implemento:** vem da antena SVA Agrosystem;
- **Velocidade Relut:** Faz a comparação das velocidades do trator;
- **Manual:** modo de informar uma velocidade para teste.

A velocidade que iremos usar, vai ser a Implemento (Antena SVA).

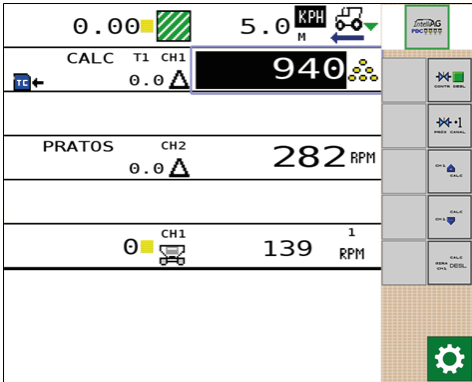


- Fonte: velocidade implemento;
- Consta sensor: 6000 (pré-estabelecido para antenas Agrosystem);
- Velocidade Desligamento: entre 1 e 2km/h;
- Sobreposição Mínima: 0.0 KPH;
- Tempo Limite Ch Geral: 99 ou 999 (depende da tela que está);
- Alarme: 99 ou 999 (cada tela deixa um valor);
- Levante implemento: sempre ativado.



Com a configuração de velocidade pronta, volte na tela principal

12. Iniciar aplicação



PRESENTE EM
TODO O BRASIL

agrosystem.com.br



28



Para iniciar a aplicação, acione o hidráulico (tomada de força ou VCR do trator).

Selecione **"CONTROL/IIG"** e comece a andar

Após alguns segundos os dados começarão a aparecer na tela.

Para terminar, selecione **"CONTROL/DESL"**.

12.1 Considerações Finais

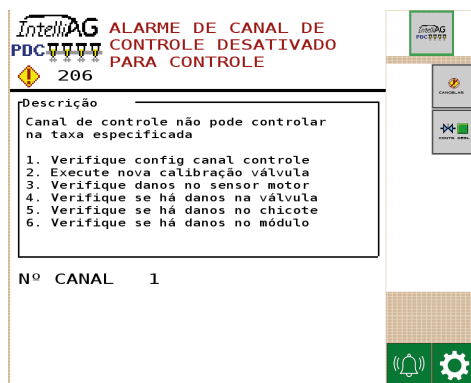
Para o perfeito funcionamento do sistema será necessário:

- Ter o Task Controller (TC) ativado;
- Ter o Terminal Virtual (VT) desbloqueado;
- Configurar o implemento na tela. (medidas e controles);
- Sempre que for realizado mudanças de configuração no módulo, recomenda-se que o terminal virtual (VT) seja reiniciado, para que as configurações sejam salvas.

13. Possíveis erros

Alarme de falha de canal de controle

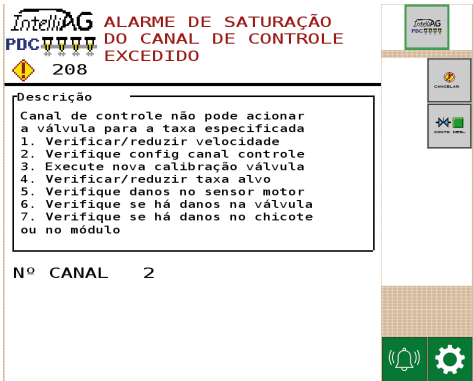
Sempre que o Inteliag não conseguir controlar algum canal, ele vai gerar esse erro, tendo assim que ir verificar o canal em específico, parte elétrica e hidráulica.





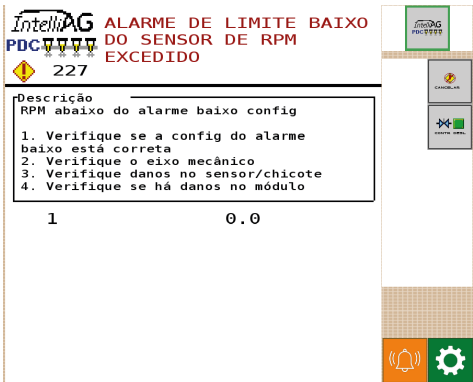
Alarme de saturação do canal de controle

Quando o canal de controle, ultrapassa os limites, ele irá gerar essa falha, possivelmente precisando de ajustes na parte hidráulica e recalibração.



Alarme de limite Baixo/Alto do sensor de RPM

Quando os limites estabelecidos para o sensor dos pratos forem ultrapassados (alto ou baixo), esse alarme soará, tendo que fazer ajustes nos ranges de trabalho, na configuração.



Taxa Plantadeira



PRESENTE EM
TODO O BRASIL

agrosystem.com.br

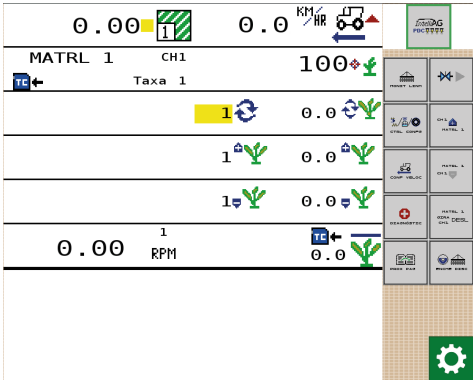


32



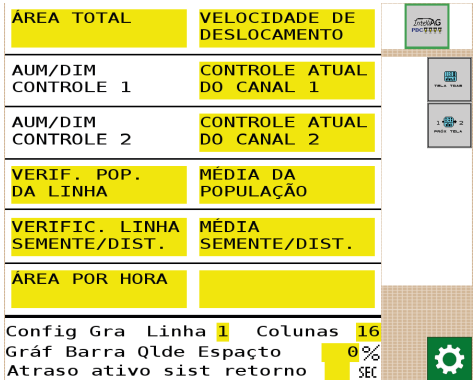
14. Tela inicial

Quando ligado pela primeira vez, o Intelliag vai aparecer conforme a imagem a seguir.



14.1 Configuração Do Layout Da Tela

Na tela Principal, clique em  e selecione .



Selecione a “caixa amarela” e insira as informações de acordo com a figura acima. (OBS: fica a critério de cada um, essas que sugerimos são as mais usuais)
 Poderão ser inseridas 12 informações em cada tela. Para inserir dados em outra página, selecione “PROX TELA”.

Em “Config. Gráfico”. Selecione a “caixa amarela” da LINHA insira a quantidade de linhas do gráfico.

- Ex: 16 linhas monitoradas (necessário 1 linha e 16 colunas).
- Ex: 20 linhas monitoradas (necessário 2 linhas e 10 colunas).

(OBS: Máximo 2 linhas)

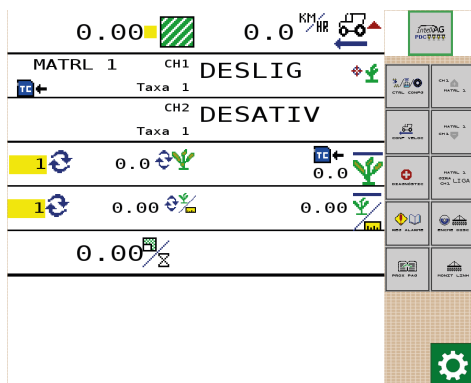
Selecione a “caixa amarela” COLUNAS para inserir o número de colunas.

(OBS: Máximo 24 colunas por linha, mais que isso, as linhas vão passando para mostrar todas)



Selecione para voltar à tela de trabalho.

14.2 Tela De Trabalho Configurada



0.00		0.0		KM/HR		0.0	
MATRL 1	CH1	DESLIG					
Taxa 1							
CH2	DESATIV						
Taxa 1							
1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
1	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
0.00							

OBS: Essa tela obtém informações básicas, porém de extrema necessidade para o operador da plantadeira.

15. Configuração de módulos



Selecione  para entrar nos módulos existentes na plantadeira.

15.1 Reconhecendo E Configurando Módulos

[illegible]

Selecione  para os módulos ficarem na ordem (se tiver mais de 1), e o Inteliag configure todos os módulos e sensores conectados



para que

OBS: Para monitoramento acima de 16 linhas, será necessário configurar o módulo WSMB que adiciona + 18 linhas.

15.2 Atribuindo A Quantidade De Linhas



Selecione  para configurar a quantidade de linhas da plantadeira.

[illegible]

Selecione a “Caixa amarela” e insira a quantidade de linhas de plantio a ser monitoradas.

- O módulo WSMT - PDC ou Máster, monitora até 16 linhas.
- O módulo WSMB - 18R ou Slave, monitora mais 18 linhas. Poderão ser acrescentados até 10 módulos Slave para monitoramento de sementes/ adubo.

OBS: Caso alguma linha não for reconhecida, aparecerá uma mensagem de erro na tela, informando a linha com defeito.

Verifique a ligação dos cabos e sensores, e selecione **SENSOR** para repetir o teste.



15.3 Configuração De Espaçamento E Largura Do Implemento

Após o teste com os sensores, selecione a tecla





1/0

 - DESLIGAR
 - POPULAÇÃO
 - BLOQUEIO



LARGURA DA LINHA

50.0

CM

LARGURA DO IMPL AUTOM

Ativado

LARGURA DO IMPL.

800

CM

PADRÃO LIGA(-) / DESLIGA(X)

TODA LINHA LIGADA - - - - -

PADRÃO DE POP(_)/BLOQUEIO(B)

POPULAÇÃO DE TODA LINHA _____

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12



13

14

15

16



Selecione a “caixa amarela” Largura Linha para inserir o espaçamento entre as linhas da plantadeira.
(EX: 50 cm).

Largura Automática - Habilitada

- Irá multiplicar a quantidade de linhas pelo espaçamento para obter a largura total do implemento.

Largura Automática - Desabilitada

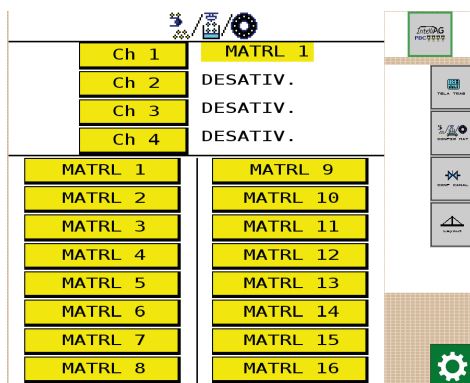
- Será necessário inserir a largura do implemento manualmente. (utilizado quando usa sensor de adubo)

16. Configuração de material



Selecione  , para configurar o material que vai usar e o Layout do implemento.

Nessa tela, existem 16 materiais disponíveis para serem usados, selecione um (preferencialmente o primeiro), e configure da seguinte forma



Ch 1	MATRL 1
Ch 2	DESATIV.
Ch 3	DESATIV.
Ch 4	DESATIV.
MATRL 1	MATRL 9
MATRL 2	MATRL 10
MATRL 3	MATRL 11
MATRL 4	MATRL 12
MATRL 5	MATRL 13
MATRL 6	MATRL 14
MATRL 7	MATRL 15
MATRL 8	MATRL 16

Selecione a caixa “**MATRL 1**” para configurar o produto 1.

1 - 16		CH 1	SOJA
Tipo	CONTROLE PLANTADEIRA		
Unidades	Ks/ha com s/seg		
Método pré-config	Desativ.		
Taxa Desejada	250	Ks/ha	
Taxa Máxima	300	Ks/ha	
Taxa Mínima	200	Ks/ha	
Aum/Dim %	1.0	%	
Sementes por Volta	60		
Limite Baixo do Disco	0	RPM	
Limite Alto do Disco	120	RPM	
Alarme Nivel Prod	0	Ks	
Mais			

- Nome: insira o nome do produto. (Ex. Soja);
- Tipo: insira CONTROLE DE PLANTADEIRA;
- Método pré-config: Desativado;
- Taxa Desejada: insira a quantidade de semente por hectares. Ex 250.000 S/Ha, insira na caixa 250;
- Taxa máxima: Coloque um valor considerável a mais que a alvo;
- Taxa máxima: Coloque um valor considerável a menos que a alvo;
- Aum/Dim: insira a porcentagem a crescer ou decrescer com clique na tela;
- Sementes por volta: insira a quantidade de furos do disco de sementes;
- Limite baixo: deixe em 0 RPM;
- Limite alto do disco: deixe em 120 RPM;
- Alarme nível prod: deixe em 0 ks. (nível fictício de produto)

Após isso, clique em **Mais**, e siga com as configurações.

1 - 16		CH 1	SOJA
Alarme Pop Alta	20.0	%	
Alarme Pop Baixa	20.0	%	
PADRÃO LIGA(-) / DESLIGA(X)	TODA LINHA LIGADA - - - - -		
Falha Taxa Linha	2 / 2	%/sec	
Voltar			



- Alarme pop Alta: % aceitável antes de gerar um alarme de população alta;
- Alarme pop Baixa: % aceitável antes de gerar um alarme de população baixa;
- Padrão: toda linha ligada, indicando que toda linha está com sensor;
- Falha taxa: 2 segundos/2 sementes.



Selecione para voltar a página.

Ch 1	SOJA	
Ch 2	DESATIV.	
Ch 3	DESATIV.	
Ch 4	DESATIV.	
SOJA	MATRL 9	
MATRL 2	MATRL 10	
MATRL 3	MATRL 11	
MATRL 4	MATRL 12	
MATRL 5	MATRL 13	
MATRL 6	MATRL 14	
MATRL 7	MATRL 15	
MATRL 8	MATRL 16	

Selecione “MATRL 2” para inserir o produto 2.

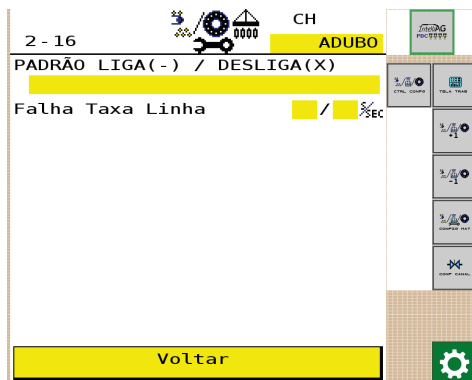
		CH	
2 - 16	ADUBO		
Tipo	CONTROLE GRANULAR		
Classe Prod	Fertilizan		
Unidades Kg/ha com kg/hr			
Método pré-config	Desativ.		
Taxa Desejada	200 KG/-HA		
Taxa Máxima	300 KG/-HA		
Taxa Mínima	100 KG/-HA		
Aum/Dim %	1.0 %		
Densidade	1.00 KG/L		
Constante Produto	195.9 PUL/L		
Baixo RPM Eixo	0 RPM		
Alto RPM Eixo	240 RPM		
Alarme Nível Prod	0 KG		
Mais			





- Nome: insira o nome do produto. (Ex. Adubo);
- Tipo: insira CONTROLE GRANULAR;
- Classe: Fertilizante;
- Método pré-config: Desativado;
- Taxa Desejada: insira a quantidade de Quilogramas por hectares.
- Taxa máxima: Coloque um valor considerável a mais que a alvo;
- Taxa máxima: Coloque um valor considerável a menos que a alvo;
- Aum/Dim: insira a porcentagem a crescer ou decrescer com clique na tela;
- Densidade: Manter sempre 1Kg/L;
- Constante Produto: Encontrada após a calibração do produto;
- Baixo RPM Eixo: deixe em 0 RPM;
- Alto RPM Eixo: deixe em 240RPM; (taxas muito alta, pode aumentar)
- Alarme Nível Prod: 0 Kg (nível fictício de produto)

Após isso, clique em **Mais**, e siga com as configurações.



Essa parte, se tiver sensor de adubo, siga igual feito no canal da semente.



Selecione para voltar a página.

17. Configurar canais de controle

Somente após ter configurado os produtos, vamos fazer a configuração dos Canais de controle.

Para configurar o canal da SEMENTE, selecione o **Ch 1**.

Nº CANAL 1					
Tipo	CONTROLE PLANTADEIRA				
Nome material	SOJA				
Modo de controle	Automático				
Tipo Comando	PWM 1				
Freq. do Drive	200 HZ				
Filtro de entrada	50 %				
Relação de Engrenagem	1.000				
Constante do Sensor	360				
Nº Linhas Semente	16				
Linhas de Semente	1 - 16				
Largura do Canal	800.0 CM				
Pré-carga(+) \Atraso(-)	0.0 SEC				





- Tipo: CONTROLE DE PLANTADEIRA
- Nome do Material: mude para o material criado (Soja, Milho...);
- Modo de controle: automático;
- Freq. Do Drive: entre 100 e 200 HZ;
- Filtro de Entrada: 50%
- Relação de engrenagem: insira a relação de quantas voltas o motor deve girar para dar uma volta no disco.
- Constante do sensor: insira a quantidade de pulsos por volta (360Pul/Rev);
- Linhas de semente: mude para a quantidade de linhas da plantadeira. (Ex.: 10)
- Largura do Canal: preenche automático quando informar a quantidade de linhas;
- Pré-Carga(+) \Atraso(-): 0 segundos.



Agora clique em , e vamos configurar o canal do Adubo, que vai ser o **Ch 2**.

Nº CANAL 2			
Tipo	CONTROLE GRANULAR		
Nome material	ADUBO		
Número Tanq	1		
Modo de controle	Automático		
Tipo Comando	PWM 2		
Freq	200 HZ	Filtr	50 %
Constante do Sensor	360	PUL/REV	
Relação de Engrenagem	1.000		
Nº Linhas Semente	0		
Largura do Canal	800.0	CM	
Ativação do jato	Desativ.		
Pré-carga(+) \Atraso(-)	0.0	SEC	













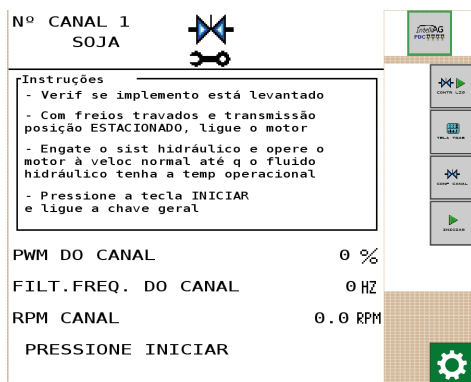


- Tipo: CONTROLE GRANULAR
- Nome do Material: mude para o material criado (Adubo);
- Número Tanq: somente para identificar o depósito que está;
- Modo de controle: automático;
- Freq. Do Drive: entre 100 e 200 HZ;
- Filtro de Entrada: 50%
- Relação de engrenagem: Deixar em 1 pois usamos a constante de calibração como referência para o adubo;
- Constante do sensor: insira a quantidade de pulsos por volta (360Pul/Rev);
- Linhas de semente: 0 (vai colocar somente quando tiver sensor de adubo);
- Largura do Canal: Insira a largura do canal (ex: 16 linhas de 50cm, Largura do canal 800cm);
- Ativação do jato: Desativado
- Pré-Carga(+) \Atraso(-): 0 segundos.

Após os dois materiais configurados, vamos iniciar o processo de calibração das válvulas.

17.1 Calibrações

Entre em  novamente, selecione o **Ch 1**, e vá em .



Clique em **LIGA CANAL** se estiver aparecendo, se não, somente siga as instruções do quadro para poder iniciar a calibração.

(OBS: o ideal é que o PWM do canal chegue próximo de 100%, juntamente com o RPM máximo que você definiu nas configurações)

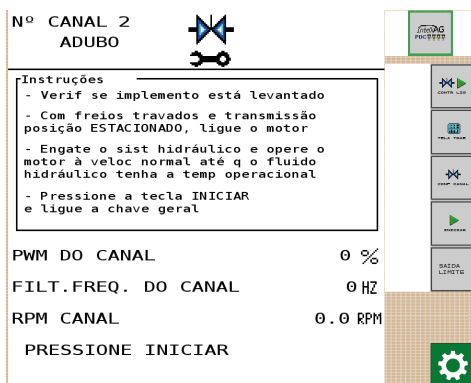
Após concluído, o canal da semente está pronto para uso.



Agora vamos calibrar o ADUBO, clique em **CONF. CANAL** e novamente em **CTRL. COMP.**,



entre no **Ch 2** e clique em **CALIS. VALV.**.



Siga as instruções do quadro para poder iniciar a calibração.

(OBS: a calibração consiste em 14 passos, aguarde até aparecer concluído para certificar que deu certo, caso aconteça algo que interrompa, inicie novamente, se o problema persistir, verifique fisicamente o canal).



Após concluído, volte clicando em  e clique em , nesse momento, vamos calibrar a constante do canal, ela que vai definir a precisão de sua distribuição de adubo.

OBS: Para fazer isso, precisa certificar que o depósito de adubo se encontra carregado, e os dosadores do mesmo cheio, em seguida, coloque algum recipiente para coletar o material dispensado em todas as bocas do canal que vai calibrar. Feito isso vamos iniciar o processo no Intelliag.

- Densidade: 1.00 KG/L;
- Constante Produto: vai ser preenchido automaticamente depois de calibrar;
- RPM Desejável: a critério da pessoa que estiver, sugestão 80 RPM;
- N° Voltas Medidor: a critério da pessoa que estiver, sugestão 20 REV.

Nº CANAL 2

ADUBO

Instruções

- Pressione Salvar para Aceitar o Valor
- Pressione Iniciar para Reiniciar o Teste

Densidade	1.00	KG/L
Constante Produto	195.9	PUL/L
RPM Desejável	80	RPM
Nº Voltas Medidor	20	REV
Contagem de Pulsos	7292	PUL
Nova Const Produto	1823.0	PUL/L
QUANTIA DISPENSADA	4.0000	KG

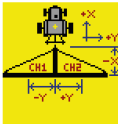
Sigas as instruções do quadro. Após terminar, o “QUADRO AMARELO” de quantia dispensada vai liberar, aí você informa a quantidade de KG que foi dispensado no canal todo, em seguida

clique em  para finalizar a calibração.



Volte para  e clique em  , no menu de controle, clique em  para ajustar o layout de sua plantadeira.

17.2 Layout



X=distância até o centro
Y=esquerda/direita do centro

Nota: Atente-se para +/-

	CH 1	CH 2	CH 3	CH 4
XCM	-500	-350		
YCM	0	0		

Habilitar Con Seção ISO ☒



Inserir a medida do implemento.

OBS:

- Atentar-se ao desenho, pois temos medidas positivas e negativas a serem inseridas;
- Para os canais utilizamos uma medida negativa. (ex: -500 significa, 5 metros de distância entre o engate do trator até a linha do plantio ou adubo);

Com o layout configurada, terminamos a parte dos controles, vamos iniciar a configuração de velocidade.



18. Configuração de velocidade



Na tela de trabalho, selecione .

Podemos usar algumas fontes de velocidade.

LISTA VT

Veloc ECU

Veloc Roda

Veloc Implem ☒

Veloc Relut

Manual

- **Velocidade ECU:** informação que vem direto do módulo do trator;
- **Velocidade Roda:** sensor na roda que manda informação;
- **Velocidade Implemento:** vem da antena SVA Agrosystem;
- **Velocidade Relut:** Faz a comparação das velocidades do trator;
- **Manual:** modo de informar uma velocidade para teste.

A velocidade que iremos usar, vai ser a Implemento (Antena SVA).

Fonte

Veloc Implem

Const sensor veloc

6000

PUL

Veloc. Desligamento

1.50

KPH

Sobreposição Mínima

0.0

KPH

Tempo Limite Ch Geral

999

SEC

Alarme Atraso Veloc.

5

SEC

Levant Implemento

Ativado

Intelliag Pro-TTFF

VEL. TRAT

VEL. IMPL



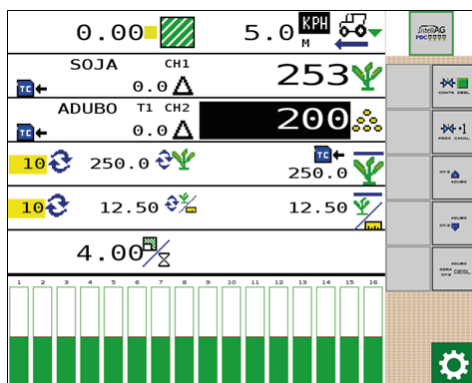


- Fonte: velocidade implemento;
- Consta sensor: 6000 (pré-estabelecido para antenas Agrosystem);
- Velocidade Desligamento: entre 1 e 2km/h;
- Sobreposição Mínima: 0.0 KPH;
- Tempo Limite Ch Geral: 99 ou 999 (depende da tela que está);
- Alarme: 99 ou 999 (cada tela deixa um valor);
- Levante implemento: sempre ativado.



Com a configuração de velocidade pronta, volte na tela principal

19. Iniciar plantio



Para iniciar o plantio, acione o hidráulico, ligue o vácuo da plantadeira (quando houver) e selecione **"ENCHEDISCO"** para o sistema encher os discos de semente.

Selecione **"CONTROL/IG"**.

Abaixe o implemento e comece a andar.

Após alguns segundos os dados começarão a aparecer na tela.

Para terminar, levante o implemento e selecione **"CONTROL/DESL"**.



19.1 Considerações Finais

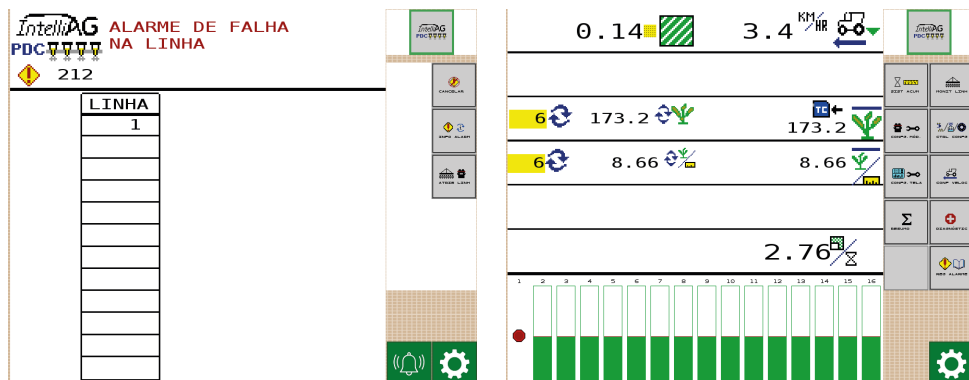
Para o perfeito funcionamento do sistema será necessário:

- Ter o Task Controller (TC) ativado;
- Ter o Terminal Virtual (VT) desbloqueado;
- Configurar o implemento na tela. (medidas e controles);
- Sempre que for realizado mudanças de configuração no módulo, recomenda-se que o terminal virtual (VT) seja reiniciado, para que as configurações sejam salvas.

20. Possíveis erros

Falha nas linhas

Se houver falhas no plantio, um alarme soará imediatamente, indicando as linhas com problema. O círculo vermelho indica as linhas com falhas.



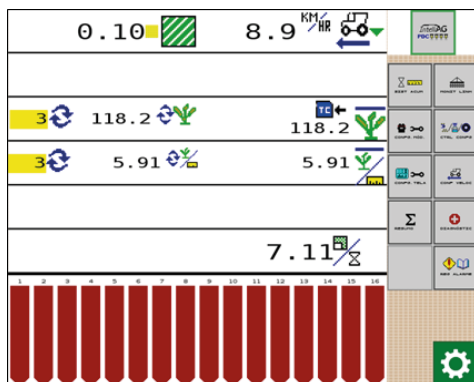
Alarme de população

Setas para baixo indicam alarme de população baixa, e setas para cima, indicam alarme de população alta.



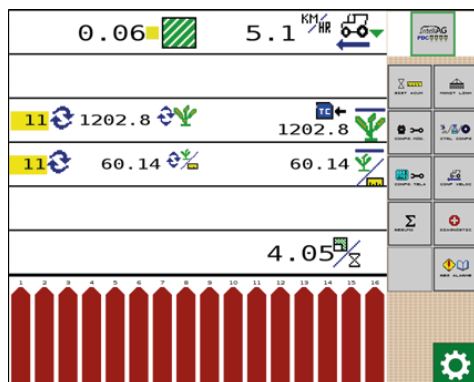
População Baixa

IntelliAG PDC		ALARME DE LIMITE DE BAIXA POPULAÇÃO EXCEDIDO	
214			
1	173.3		
2	173.3		
3	173.3		
4	173.3		
5	173.3		
6	173.3		
7	173.3		
8	173.3		



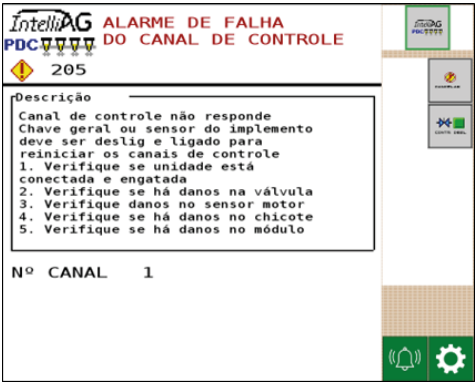
População Alta

IntelliAG PDC		ALARME DE LIMITE DE ALTA POPULAÇÃO EXCEDIDO	
213			
1	429.2		
2	429.2		
3	429.2		
4	429.2		
5	429.2		
6	429.2		
7	429.2		
8	429.2		



Alarme de falha de canal de controle

Sempre que o IntelliAg não conseguir controlar algum canal, ele vai gerar esse erro, tendo assim que ir verificar o canal em específico, parte elétrica ou hidráulica.



LISTA DE POSSÍVEIS ERROS

Código	Descrição do Erro	Causas Prováveis	Procedimento Verificação / Ação Corretiva	Recomendações	Observação
3	Falta de memória do Terminal Virtual	Os requisitos de memória ECU são maiores que o Terminal Virtual pode suportar	1) Remova qualquer memória ECU desnecessária; 1.1) Contate o Suporte Técnico;		
4	Versão do software não suporta a configuração	Falha ocorre se um novo software é carregado e este não suportar a configuração do hardware	1) Registre o software e as informações do modelo listado; 2) Contate o Suporte Técnico para atualização do software;		
200	Alarme de intervalo limite da chave mestral	1) Botão de PLAY da aplicação não acionado; 2) Plantadeira não abaixada; 3) Falta de velocidade;	Detalhe importante: Esse alarme não é falha/defeito, é um alarme de segurança . O IntelliAg precisa de 3 condições para aplicar: Velocidade, plantadeira abaixada e o play acionado. Caso falte qualquer um dos três, o sistema não irá aplicar o produto e também não irá pintar no mapa, além de emitir o alarme na tela.		
202	Alarme de Falha de Velocidade de Deslocamento	1) Configuração ou calibração do sensor de velocidade; 2) Sensor de velocidade ou chicote com defeito; 3) Módulo ou Terminal Virtual com defeito;	1) Verifique a configuração correta da fonte de velocidade e a calibração na tela Ground Speed Calibration; 2) Inspecione o sensor e chicote quanto a danos ou substitua o sensor; 3) Substitua o módulo ou terminal virtual;		Disponível apenas no Modo Monitoramento de Plantio.

203	Alarme de Falha de Teste Contínuo	1) As configurações de velocidade de teste estão muito baixas ou muito altas; 2) As configurações de disco alto e/ou disco baixo incorretas;	1) Ajustar a velocidade de teste inserida; 2) Verifique e insira os valores de disco alto e/ou disco baixo corretos;	As condições de controle excedem os limites de RPM do disco
204	Alarme de Falha no Teste de 5 voltas	1) As configurações de velocidade de teste estão muito baixas ou muito altas; 2) As configurações de disco alto e/ou disco baixo incorretas;	1) Ajustar a velocidade de teste inserida; 2) Verifique e insira os valores de disco alto e/ou disco baixo corretos;	As condições de controle excedem os limites de RPM do disco
205	Alarme de Falha no Canal	1) Válvula de controle com defeito; 2) Sensor de feedback com defeito; 3) Fusível do chicote do módulo queimado; 4) Chicote do módulo com defeito; 5) Módulo com defeito;	1) Inspeccione a válvula de controle quanto a danos ou substitua; 2) Inspeccione o sensor de feedback quanto a danos ou substitua; 3) Substitua o fusível do chicote do módulo; 4) Inspeccione o chicote do módulo quanto a danos; 5) Inspeccione o módulo quanto a danos ou substitua;	
206	Alarme de Controle de Canal indisponível	1) Configurações de canal incorretas; 2) Sensor de feedback instalado incorretamente; 3) Sensor de feedback com defeito;	1) Verifique as constantes de configuração na tela Configuração do Canal . Efetue calibração da válvula; 2) Certifique da correta instalação do sensor de feedback; 3) Inspeccione o sensor de feedback quanto a danos ou substitua;	
207	Alarme de Canal Instável	1) Configurações de canal incorretas; 2) Sensor de feedback instalado incorretamente; 3) Sensor de feedback com defeito;	1) Verifique as constantes de configuração na tela Configuração do Canal . Efetue calibração da válvula; 2) Certifique da correta instalação do sensor de feedback; 3) Inspeccione o sensor de feedback quanto a danos ou substitua;	
208	Alarme de Saturação de Canal excedida	1) Velocidade excessiva; 2) Configurações de canal incorretas; 3) Taxa alvo muito alta;	1) Reduza a velocidade; 2) Verifique as constantes de configurações corretas na tela Configuração do Canal . Efetue a calibração da válvula e calibração da constante; 3) Diminua a taxa alvo;	2) Taxa desejada muito alta para o implemento;
209	Alarme de Limite alto do canal excedido	Controle limitado por limite superior (Aplicação está ocorrendo)	1) Verifique e/ou reduza a velocidade; 2) Verifique a configuração do canal (Alta RPM); 3) Execute nova calibração da válvula; 4) Verifique e/ou reduza a taxa alvo; 5) Inspeccione o sensor de feedback quanto a danos; 6) Inspeccione a válvula de controle quanto a danos; 7) Inspeccione o chicote/módulo quanto a danos;	O sistema não funcionará mais rápido que o valor do limite superior
210	Alarme de Limite inferior do canal excedido	Taxa de controle limitada por limite inferior (Excesso de aplicação ocorrendo)	1) Aumente a velocidade; 2) Verifique se as constantes de configuração estão corretas (baixas RPM) 3) Realize a calibração da válvula; 4) Aumente a taxa alvo;	
211	Alarme de falha em todas as linhas	1) Falha de funcionamento do acionamento do medidor de sementes; 2) As linhas não estão atribuídas ao canal e os canais estão desligados;	1) Verifique as unidades de semeadura; 2) Atribua linhas ao canal;	

212	Alarme de Falha de Linha	1) Falha de funcionamento do medidor de sementes; 2) Sensor de sementes sujo ou com defeito; 3) Chicote da plantadeira danificado; 4) Chicote do módulo ou módulo danificado; 5) Falta de Sementes;	1) Verifique a operação adequada da plantadeira; 2) Inspeção o sensor de sementes quanto a sujeira ou danos (Substitua se necessário); 3) Inspeção o chicote da plantadeira quanto a danos (Repare ou substitua); 4) Inspeção o chicote e o módulo quanto a danos (Repare ou substitua se necessário); 5) Reabasteça as sementes;	A taxa de sementes caiu abaixo da configuração da taxa de falha (Tela de Configuração do Monitor de Sementes)
213	Alarme de Limite de População alta excedido	1) Falha de funcionamento ou configuração incorreta do medidor de sementes; 2) Sensor de sementes com defeito; 3) Módulo com defeito;	1) Verifique as opções/configurações adequadas da plantadeira; 2) Inspeção o sensor de sementes quanto a danos (Substitua se necessário); 3) Inspeção o módulo quanto a danos (Substitua se necessário);	A taxa de sementes excedeu a configuração de alarme alto
214	Alarme de Limite de População baixa excedido	1) Falha de funcionamento ou configuração incorreta do medidor de sementes; 2) Sensor de sementes com defeito; 3) Módulo com defeito; 4) Acabando/Falta de sementes;	1) Verifique as opções/configurações adequadas da plantadeira; 2) Inspeção o sensor de sementes quanto a danos (Substitua se necessário); 3) Inspeção o módulo quanto a danos (Substitua se necessário); 4) Reabasteça as sementes;	A taxa de sementes caiu abaixo da configuração da taxa de falha (Tela de Configuração do Monitor de Sementes)
215	Alarme de Limite de Alta Pressão excedido	1) Falha de funcionamento do implemento ou configuração incorreta; 2) Sensor de pressão com defeito; 3) Módulo com defeito;	1) Verifique a operação/configuração correta do implemento; 2) Inspeção o sensor de pressão quanto a danos (Substitua se necessário); 3) Inspeção o módulo quanto a danos (Substitua se necessário);	Pressão excede a configuração de alarme
216	Alarme de Limite de Baixa Pressão excedido	1) Falha de funcionamento do implemento ou configuração incorreta; 2) Sensor de pressão com defeito; 3) Chicote do módulo ou módulo com defeito;	1) Verifique a operação/configuração correta do implemento; 2) Inspeção o sensor de pressão quanto a danos (Substitua se necessário); 3) Inspeção o chicote do módulo e módulo quanto a danos (Substitua se necessário);	Pressão abaixo da configuração de alarme
217	Alarme de Detecção de módulo de membro	1) Poucos módulos conectados ao sistema; 2) Muitos módulos conectados ao sistema; 3) Chicote CAN/módulo com defeito; 4) Fusível do chicote do módulo queimado; 5) Módulo com defeito; 6) Novo módulo foi adicionado ao sistema;	1) Verifique a configuração correta dos módulos na tela de configurações; 2) Verifique a configuração correta dos módulos na tela de configurações; 3) Identifique o módulo ausente na lista de configuração do módulo e inspeção o chicote CAN/Módulo do módulo quanto a danos; 4) Inspeção o fusível do chicote do módulo identificado. Substitua se necessário ; 5) Identifique o módulo ausente na lista de configuração e inspeção o ausente quanto a danos ou substitua; 6) Verifique a configuração correta do módulo na tela;	O número de módulos não corresponde com a quantidade configurada
218	Alarme de detecção de sensor de pressão	1) Sensor com defeito; 2) Módulo defeituoso ou chicote do módulo danificado; 3) Sensor de pressão adicional detectado;	1) Inspeção o sensor de pressão quanto a danos ou substitua; 2) Inspeção o módulo e/ou chicote do módulo quanto a danos. Substitua se necessário ; 3) Verifique a configuração #ACC correta para cada módulo;	O número de sensores de pressão conectados não corresponde com a quantidade configurada

219	Alarme de detecção de sensor de linha	1) Sensor de sementes com defeito; 2) Módulo defeituoso ou chicote do módulo danificado; 3) Sensor de sementes adicional detectado;	1) Inspeccione o sensor de sementes quanto a danos ou substitua; 2) Inspeccione o módulo e/ou o chicote do módulo quanto a danos. Substitua se necessário ; 3) Verifique a configuração correta de #ROWS para cada módulo;		O número de sensores de sementes conectados não corresponde com a quantidade configurada
220	Alarme de sensores de linha instalados incorretamente	1) Conexões de linha de sementes incorretas; 2) Sensor de sementes com defeito; 3) Módulo defeituoso ou chicote do módulo danificado;	1) Verifique se os sensores de sementes estão conectados sequencialmente em todos os módulos conforme intruído na instalação; 2) Inspeccione o sensor de sementes quanto a danos ou substitua; 3) Inspeccione o módulo e/ou chicote do módulo quanto a danos. Substitua se necessário ;		As linhas não são detectadas sequencialmente em um módulo
221	Alarme de Estado inválido de canal	Erro de software interno do sistema	Desligue/ligue a alimentação do sistema. Caso a condição persista, contate o Suporte Técnico;		
222	Alarme de erro de configuração de altura do canal	1) Sistema hidráulico do implemento com mau funcionamento; 2) Válvula de controle com defeito; 3) Instalação incorreta do sensor de feedback; 4) Sensor de feedback com defeito; 5) Limite máximo de saída definido muito baixo;	1) Verifique a operação do sistema hidráulico do implemento; 2) Inspeccione a válvula de controle quanto a danos. Substitua se necessário ; 3) Verifique a instalação correta do sensor de feedback; 4) Inspeccione o sensor de feedback quanto a danos ou substitua; 5) Defina a saída máxima do limite para um PMW% mais alta na tela de calibração. Calibre novamente a válvula ;		
223	Alarme de feedback máximo do canal inacessível	1) Limite máximo de saída definido muito baixo; 2) Instalação incorreta do sensor de feedback; 3) Sensor de feedback com defeito;	1) Defina o limite máximo de saída para um nível mais alto na tela de calibração. Calibre novamente a válvula ; 2) Verifique a instalação correta do sensor de feedback; 3) Inspeccione o sensor de feedback quanto a danos ou substitua;		
224	Alarme de canal sem etapa de ganho calculado	1) Sistema hidráulico do implemento com mau funcionamento; 2) Válvula de controle com defeito; 3) Instalação incorreta do sensor de feedback; 4) Sensor de feedback com defeito;	1) Verifique a operação do sistema hidráulico do implemento; 2) Inspeccione a válvula de controle quanto a danos. Substitua se necessário ; 3) Verifique a instalação correta do sensor de feedback; 4) Inspeccione o sensor de feedback quanto a danos ou substitua;		
225	Alarme de sensor de tremonha baixo	1) Configuração incorreta do nível lógico na tela Hopper Setup; 2) Sensor de tremonha sujo ou com defeito; 3) Chicote do módulo ou módulo com defeito; 4) Tremonha vazia;	1) Verifique a configuração correta do nível lógico na tela Hopper Setup; 2) Inspeccione o sensor da tremonha. Substitua se necessário ; 3) Inspeccione o chicote e o módulo quanto a danos. Substitua se necessário ; 4) Reabasteça a tremonha;		
226	Alarme de limite superior do sensor de RPM excedido	1) Falha de funcionamento do implemento ou defeito; 2) Sensor de RPM com defeito; 3) Módulo com defeito;	1) Verifique a operação/configuração correta do implemento; 2) Inspeccione o sensor de RPM quanto a danos. Substitua se necessário ; 3) Inspeccione o módulo quanto a danos. Substitua se necessário ;		Valor do RPM excede a configuração de alarme alto

227	Alarme de limite inferior do sensor de RPM excedido	1) Mau funcionamento do implemento ou configuração incorreta; 2) Sensor RPM com defeito; 3) Chicote do módulo ou módulo com defeito;	1) Verifique a operação/configuração correta do implemento; 2) Inspeção o sensor de RPM quanto a danos. Substitua se necessário; 3) Inspeção o módulo quanto a danos. Substitua se necessário;		Valor do RPM excede a configuração de alarme baixo
228	Alarme de detecção de sensor de tremonha	1) Sensor de tremonha com defeito; 2) Módulo defeituoso ou chicote do módulo com defeito; 3) Sensores de tremonha adicionais detectados;	1) Inspeção o sensor da tremonha quanto a danos ou substitua; 2) Inspeção o módulo e/ou chicote do módulo quanto a danos. Substitua se necessário; 3) Verifique a configuração #HOPP correta para cada módulo;		A quantidade de sensores de tremonha, não corresponde com a quantidade configurada
229	Alarme de sensores de tremonha instalados incorretamente	1) Conexão incorreta dos sensores de tremonha; 2) Sensor de tremonha com defeito; 3) Módulo defeituoso ou chicote do módulo com defeito;	1) Verifique se os sensores de tremonha estão conectados sequencialmente em todos os módulos, conforme instruído; 2) Inspeção o sensor de tremonha quanto a danos ou substitua; 3) Inspeção o módulo e/ou chicote do módulo quanto a danos. Substitua se necessário;		Sensores de tremonha não instalados sequencialmente em um módulo
230	Alarme de sensores de pressão instalados incorretamente	1) Sensor de pressão conectado incorretamente; 2) Sensor de pressão com defeito; 3) Módulo defeituoso ou chicote do módulo com defeito;	1) Verifique se os sensores de pressão estão conectados sequencialmente em todos os módulos, conforme instruído; 2) Inspeção o sensor de pressão quanto a danos ou substitua; 3) Inspeção o módulo e/ou chicote do módulo quanto a danos. Substitua se necessário;		Sensores de pressão não instalados sequencialmente em um módulo
231	Alarme de semeadura detectada em uma linha da esteira	1) O mapeamento de saída para linha está atribuído incorretamente; 2) Mau funcionamento do sensor de sementes;	1) Verifique o mapeamento da linha de saída; 2) Verifique o sensor de sementes para garantir que não haja falha de leitura ("falso acionamento"); 3) Inspeção e verifique se a saída do Tramlíne está desligando as sementes corretamente;		Ocorre se uma linha com trilho não desligar, e o sensor continua detectando sementes
232	Alarme de limite baixo do sensor de RPM com controle de desligamento excedido	1) Sensor de RPM com defeito; 2) Chicote do módulo danificado; 3) Módulo com defeito; 4) RPM muito baixo;	1) Inspeção o sensor de RPM quanto a danos. Substitua se necessário; 2) Inspeção o chicote do módulo quanto a danos. Repare ou substitua; 3) Inspeção o módulo quanto a danos. Substitua se necessário; 4) Aumente o RPM;		Valor do RPM abaixo da configuração do alarme
233	Alarme de ativação de canal	Atraso de canal ou pré-carga está desativado. O controle irá operar sem velocidade ou sem que o implemento esteja abaixado	1) Confirme o alarme para ativar os canais de controle; 2) Reconheça o alarme e desative o atraso ou pré-carga para interromper o controle;		
235	Alarme de novo módulo membro detectado	Identificado um novo módulo membro	Atribua sensores ao novo módulo na tela de configuração e sua posição.		
236	Alarme de módulo intermitente detectado	Um módulo que havia falhado a comunicação, ficou "online" e foi reconhecido	Inspeção as conexões do chicote deste módulo		
237	Alarme de nível baixo de produto	O nível calculado do produto, caiu abaixo do nível do alarme	Reabasteça o compartimento do produto e redefina o nível		

240	Alarme de controle de semeadura detectada em linha desligada	Canal desligado e continua sendo detectada semente (fluxo)	Verifique se a unidade de distribuição de sementes está devidamente desligada		
241	Controle não ativo com implemento rebaixado e velocidade	Controle não funcionará durante uma configuração de tela	1) Navegue até a tela de trabalho para ativar o controle; 2) Eleve o implemento e pare a velocidade de avanço para cancelar o alarme;		
246	Alarme de acionamento de interruptor principal	Aviso de ação associada ao pressionamento de tecla	Pressione a tecla Control Start para ativar o controle		
249	Alarme de ativação de controle de canal	O modo manual ou pré-carga do canal está ativado	1) Confirme o alarme para ativar os canais de controle; 2) Reconheça o alarme e desative o manual ou a pré-carga para interromper o controle		Os controle funcionarão sem velocidade de deslocamento e sem o implemento abaixado
251	Alarme de novo hardware detectado	Novo hardware detectado, requer que o sistema seja reiniciado para reconhecer o hardware	Desligue e ligue o sistema para concluir a instalação do hardware		
253	Alarme de limite alto de monitoramento do canal excedido	1) Limite alto definido incorretamente; 2) A transmissão não está configurada corretamente;	1) Verifique o limite alto; 2) Verifique a configuração da transmissão;		
254	Alarme de limite baixo de monitoramento do canal excedido	1) Limite baixo definido incorretamente; 2) A transmissão não está configurada corretamente;	1) Verifique o limite baixo; 2) Verifique a configuração da transmissão;		
255	Alarme de material do canal inválido	Não há material definido com um tipo que corresponda ao canal de controle selecionado	Crie um material com o tipo do canal		
260	Alarme de falha no controle do canal	Controle do canal não está respondendo	1) Acione a chave mestre ou a chave do implemento para reiniciar o controle do canal; 2) Verifique se o inversor está conectado e engatado; 3) Verifique se há danos no sensor de feedback; 4) Verifique se há danos no chicote; 5) Verifique se há danos no módulo;		
261	Alarme de controle de canal incapaz de controle	O controle do canal não pode controlar a taxa especificada	1) Inspecione a configuração do canal de controle; 2) Realize uma nova calibração da válvula; 3) Verifique se há danos no sensor de feedback; 4) Verifique se há danos na válvula de controle; 5) Verifique se há danos no chicote; 6) Verifique se há danos no módulo;		
262	Alarme de controle de canal de RPM desligado	Os canais de RPM estão desligados. O sistema pode não funcionar corretamente	1) Confirme o alarme para deixar os controles de canais de RPM desligados; 2) Pressione CHAN ON para deixar todos os canais RPM ligados;		
264	Alarme de configuração da calibração da velocidade	A calibração da velocidade atual excede o número máximo de pulsos de 50.000 que podem ser inseridos como constante	1) Provavelmente os limites marcados fora do curso foram excedidos. Verifique o comprimento do curso de 100m; 2) O sensor de velocidade tem uma resolução de pulsos muito alta. Verifique o sensor quanto a danos;		



602	Alarme de falha na alimentação 8V	1) Chicote do módulo danificado; 2) Sensor de sementes ou de tremonha danificados; 3) Módulo com defeito;	1) Inspeção o chicote do módulo quanto a danos. Repare ou substitua se necessário; 2) Inspeção os sensores conectados ao módulo identificado; 3) Substitua o módulo danificado;	Essa falha, geralmente é algum curto-circuito	A tensão de alimentação de 8V está abaixo de 7,2V ou acima de 16V
603	Alarme de falha de comunicação de módulo membro	1) CAN ou chicote do módulo danificados; 2) Fusível do chicote do módulo queimado; 3) Módulo com defeito;	1) Identifique o módulo ausente na lista de configuração do módulo. Inspeção o chicote CAN/módulo ausente quanto a danos. Repare ou substitua o chicote; 2) Inspeção o fusível do chicote do módulo. Substitua se necessário; 3) Identifique o módulo ausente na lista e verifique quanto a danos ou substitua;		
604	Alarme de tensão da ECU fora de alcance	1) CAN ou chicote do módulo danificados; 2) Módulo defeituoso;	1) Inspeção o chicote CAN/módulo quanto a danos; 2) Inspeção o módulo identificado quanto a danos ou substitua;		A tensão da ECU está abaixo de 11V ou acima de 16V
605	Alarme de tensão da solenóide fora de alcance	1) CAN ou chicote do módulo danificados; 2) Fusível do chicote do módulo queimado; 3) Módulo com defeito;	1) Identifique o módulo ausente na lista de configuração do módulo. Inspeção o chicote CAN/módulo ausente quanto a danos. Repare ou substitua o chicote; 2) Inspeção o fusível do chicote do módulo. Substitua se necessário; 3) Identifique o módulo ausente na lista e verifique quanto a danos ou substitua;		A tensão da solenóide está abaixo de 11V ou acima de 16V
606	Alarme de tensão de deslocamento fora de alcance	1) Chicote do atuador danificado/em curto; 2) Acionador de válvula PWM ou acionador de válvula servo com defeito; 3) Módulo com defeito;	1) Inspeção o chicote do atuador quanto a danos ao redor das conexões da válvula PWM e servo. Repare ou substitua o chicote; 2) Inspeção os acionadores da válvula PWM ou Servo quanto a danos e substitua se necessário; 3) Inspeção o módulo identificado quanto a danos e substitua se necessário;		
607	Alarme de controlador de tarefas parado	As taxas de controle não são mais definidas pelo Controlador de Tarefas	1) Pressione TC RATE para manter a última taxa alvo do Controlador de Tarefas; 2) Pressione MAT RATE para usar a taxa alvo da configuração do material;		
608	Alarme de Erro de Registro dos dados do Controlador de Tarefas	Controlador de tarefas definindo taxas alvo sem registrar os dados	1) Reinicie a tarefa do controlador de tarefas; 2) Desligue e ligue todo o sistema;		



**Agrosystem Indústria, Comércio,
Importação e Exportação Ltda.**

Ribeirão Preto/SP

Rua José Antônio Rosas, 315,
Pq. Industrial Lagoinha.
CEP: 14095-160

Tel.: +55 16 3434-3800

Suporte Técnico:
suporte@agrosystem.com.br

A photograph of a vast agricultural field with rows of crops stretching towards a horizon under a sunset sky. The field is in the foreground, and the horizon is in the distance.

Apaixonados Pelo Campo