

ISO6

Manual de Configuração


agrosystem
Apaixonados pelo Campo



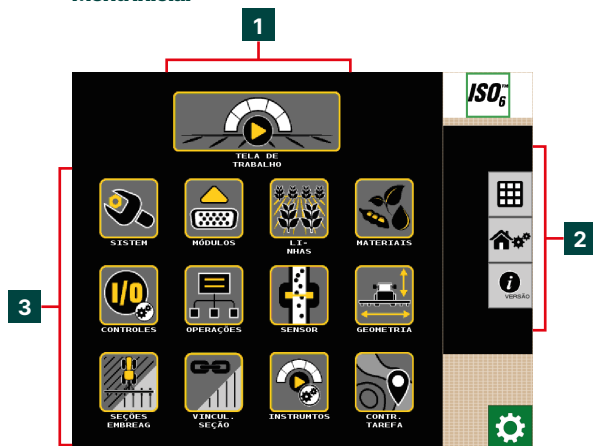
Sumário

1. Apresentação Do Ambiente De Trabalho.....	01
2. Etapas De Configuração Do Sistema	02
3. Configuração Do Menu Inicial	02
4. Definição Do Sistema	05
5. Configuração Dos Módulos.....	07
6. Linhas De Monitoramento	08
7. Inserir Material/Produto.....	09
7.1. Configurando Material Semente.....	10
7.2. Configurando Material Adubo/Fertilizante.....	13
8. Configuração Dos Canais De Controle.....	17
8.1. Configurando Canal Semente.....	17
8.2. Configurando Canal Adubo/Fertilizante.....	21
8.3. Editando as Configurações Predefinidas	25
8.4. Calibração das Válvulas.....	27
8.5. Calibração do Adubo	29
8.6. Vincular Canal/Taxa.....	32
9. Definir Operações	34
10. Configurar Sensores	36
11. Definir Geometria	40
12. Configurar Corte Seção.....	43
13. Configurar Velocidade	45
14. Configurar Acessórios	48
15. Configurar Tela De Trabalho/Instrumentos	53
16. Configurar Controle De Tarefas.....	61
17. Configurar Abertura E Fechamento Do Implemento.....	65
18. Códigos De Erros ISO6	71



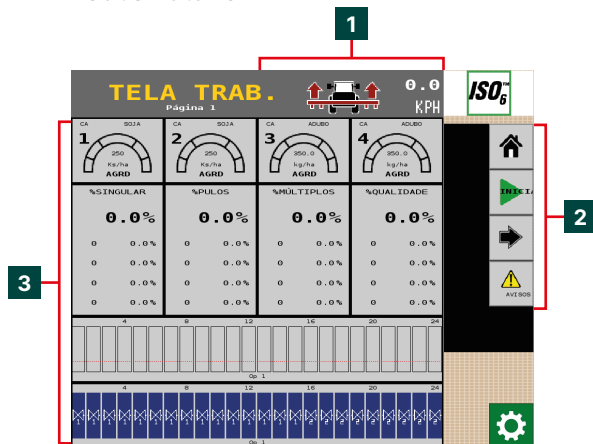
1. Apresentação Do Ambiente De Trabalho

Menu Inicial



- 1 – Atalho para Tela de Trabalho.
- 2 – Painel botões de ação.
- 3 – Botões de configuração do sistema.

Tela de Trabalho



- 1 – Sinalizador do sensor de levante e velocidade.
 2 – Painel botões de ação.
 3 – Painel de instrumentos e informações.

2. Etapas De Configuração Do Sistema

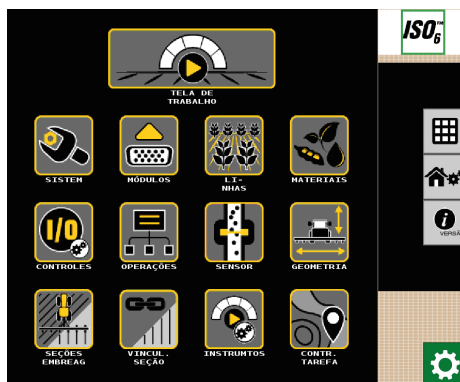
É fundamental seguir uma sequência de configuração para o sistema não apresentar erros durante o processo.

	Configuração Do Menu Inicial		Configuração Dos Sensores
	Definição Do Sistema		Definições De Geometria
	Configuração Dos Módulos		Configuração Do Corte Seção
	Quantidade De Linhas		Definições De Velocidade
	Configuração Dos Materiais/Produtos		Configuração De Acessórios
	Configuração Dos Canais De Controle		Configuração Da Tela De Trabalho/Instrumentos
	Definição Das Operações		Configuração Do Controle De Tarefas

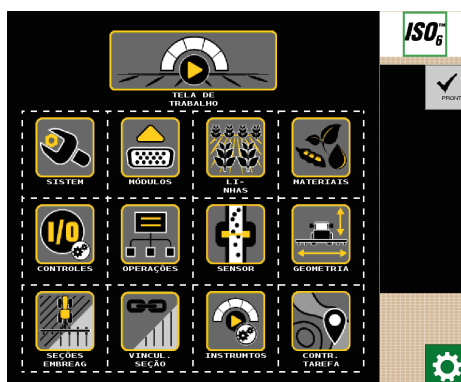
Obs.: Dependendo da configuração a ser montada algumas etapas podem não ser utilizadas.

3. Configuração Do Menu Inicial

Para configurar a tela do “Menu Inicial” é aconselhável organizar os ícones conforme as “Etapas de Configuração do Sistema” e quando necessário excluir ou adicionar outros ícones de acordo com a configuração do implemento.



- I. Na tela do menu inicial aperte o botão “Modificar” >>>
- II. Selecione o campo desejado para adicionar, trocar ou remover um ícone.



- III. Escolha o ícone desejado e clique sobre ele.



IV. Caso o ícone não esteja na primeira página, clique em “Avançar” >>>



Obs.: Para excluir o ícone da tela clique em “Limpar” >>>



Para concluir clique em “Pronto”>>>

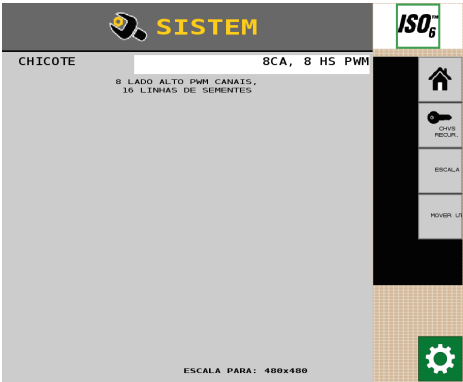




4. Definição Do Sistema



Na tela do menu inicial aperte o botão “SISTEM” >>>



Na tela “Sistem” é necessário escolher a configuração do sistema. Essa configuração é determinada pela versão do Módulo ISO6 conectado ao sistema, que resulta em um layout específico de chicote para cada versão.

Para as versões atuais do Inteliag ISO6 estão disponíveis as seguintes configurações:

Código P/N DICKEY-john	MODELO DO MÓDULO	DESCRIÇÃO CONFIG. SISTEMA	CARACTERÍSTICAS									
			LINHAS SENSORES	PWM's	SEÇÕES CORTE	RPM	NÍVEL	MONITORAMENTO AVANÇADO	MOTOR ELÉTRICO	ABERT. FECHAMENTO	CHAVE VIRTUAL	TRANLINE
46798-0810S1	INTELLIAG	PDC	16	4	24	1	1	* Apenas no Slave	✗	✗	✗	✗
46798-7408S1	ISO6 – 4 CH, ADV	4 CN, 16 LIN, RPM	16	4	48	1	1	✓	✗	✗	✗	✗
46798-7429S1	ISO6 – 6CH, ADV, FLD	6 CN, 6PWM'S	16	6	48	1	1	✓	✗	✓	✗	✗
46798-7440S1	ISO6 – 4 CH, IRC	IRC GPYP	12	4	72	1	5	✓	✓	✗	✓	✗
46798-7482S1	ISO8, 8 CH, ADV, VS, FLD, TRM, IRC A/S	8 CN, 8 PWM'S	16	8	72	1	1	✓	✓	✓	✓	✓
		IRC GPYP	12	4			5	✓	✓	✓	✓	✓

Para escolher a configuração do sistema:

1. Selecione o campo “CHICOTE” para abrir a aba;
2. Escolha a configuração de acordo com o modelo do módulo ISO6;

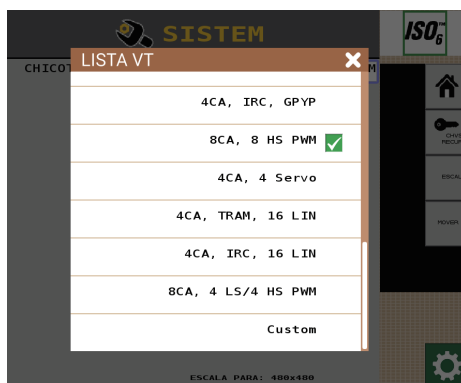


PRESENTE EM
TODO O BRASIL

agrosystem.com.br



05



3. Pressione o botão "Save">>>>



4. Pressione o botão "Reiniciar" >>>

e na sequência clique em "Aceitar" >>>



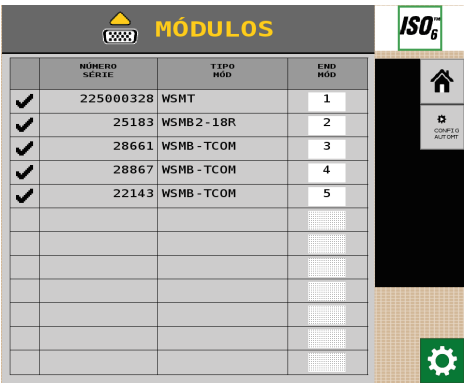


Aguarde o sistema reiniciar para continuar a configuração.

5. Configuração Dos Módulos



Na tela do menu inicial aperte o botão “Módulos” >>>



PRESENTE EM
TODO O BRASIL



Clique no botão “Config. Autom.” >>> depois em “Aceitar” >>> para confirmar.



Os módulos podem ser classificados manualmente clicando sobre o endereço e alterando o valor, porém é aconselhável classificá-los automaticamente.

Especificação dos Módulos:

- **WSMT – Módulo ISO6:** monitora até 16 linhas com monitoramento avançado, faz de 4 a 8 controle de canais dependendo do modelo.
- **WSMB - TCOM – Módulo de Corte (EPP):** cada módulo TCOM corta 8 linhas (Máx 6 módulos, 48 seções).
- **WSMB 2 - 18R – Módulo de Monitoramento (Slave):** cada módulo WSMB2 monitora 18 linhas com monitoramento avançado.
- **WSMB - FCOM – Módulo de abertura e fechamento do implemento:** controla até 8 saídas on/off e 4 sensores de feedback.

Obs.: A quantidade de módulos pode variar de acordo com o número de linhas e funções.

6. Linhas De Monitoramento



Na tela do menu inicial aperte o botão “Linhas” >>>



The screenshot shows the 'LINH' (Linhas) configuration screen. At the top, there's a header with a logo and the text 'LINH'. Below the header, there are three input fields: 'Nº de Linhas' with the value '30', 'Largura Linha' with the value '50.000 CM', and 'Larg Implemento' with the value '1500.0 CM'. On the right side, there's a vertical bar with a home icon and a gear icon at the bottom. The background is a light gray with a subtle pattern.

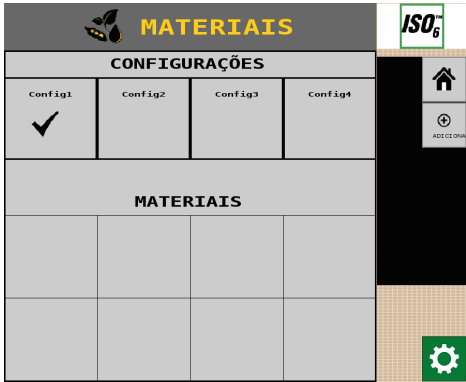
No campo “Nº de Linhas” coloque a quantidade de linhas do implemento.
No campo “Largura Linha” coloque o espaçamento em cm.
O campo “Larg Implemento” é preenchido automaticamente.



7. Inserir Material/Produto



Na tela do menu inicial aperte o botão “Materiais” >>>



Nesta tela é necessário criar os materiais/produtos que serão atribuídos aos canais de controle e seus respectivos valores de taxa, podendo salvar até 4 configurações diferentes.



Controle de Taxa - Adubo

Monitoramento - Adubo

Controle de Taxa - Motor Elétrico

Controle de Taxa - Líquido



Controle RPM - Turbina

Controle RPM - Eixo/Discos

Controle de Taxa - Semente

Monitoramento - Semente



PRESENTE EM
TODO O BRASIL

agrosystem.com.br

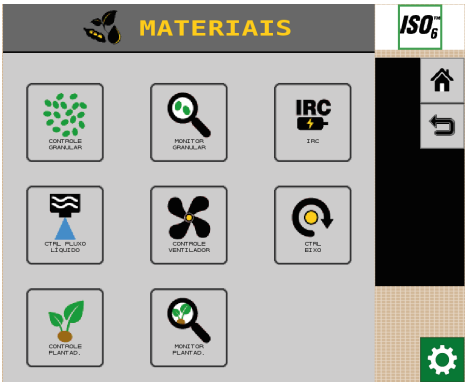



09



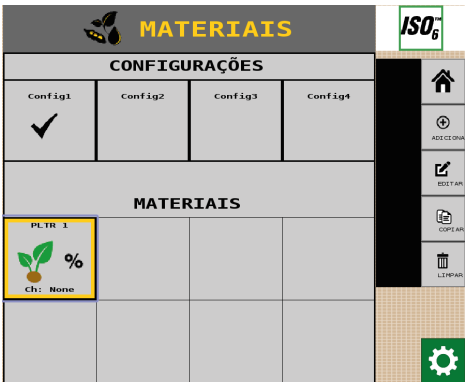
7.1 Configurando Material Semente

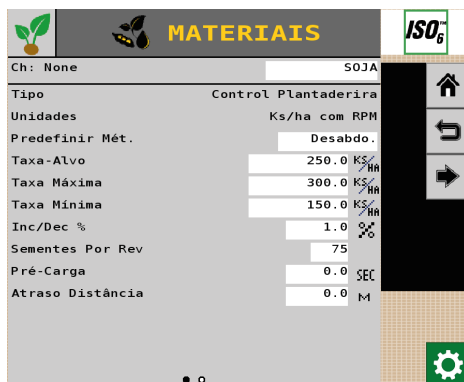
Selecione o botão “Adicionar” >>>  para criar um novo material.



Escolha “Controle Plantad.” >>>  para criar um novo material para controle de taxa de semente.

Selecione o material “PLTR 1” e aperte o botão “Editar” >>>  para configurar o material.





Selecione o campo **"PLTR 1"** e escreva o nome do material.

Ex.: SOJA, MILHO, ALGODÃO, etc...

Selecione o campo **"Predefinir Mét."** e selecione "Desabilitado".

Selecione **"Taxa Alvo"** e digite o valor da taxa alvo em KS/Há.

Ex.: "250" (250.000 sem/Ha)

Faça o mesmo com a Taxa Máxima e Mínima.

Selecione **"Inc/Dec %"** e insira a porcentagem % a crescer ou decrescer.

Selecione **"Sementes Por Rev."** e insira o número de furos do disco.

Selecione **"Pré-Carga."** e insira "0 sec".

Selecione **"Atraso Distância"** e insira "0 m".



Selecione o botão "Próx Página" >>> para avançar até a segunda página.

Selecione “**Alarme Pop Alta**” e insira a porcentagem de erro aceitável a considerar.

Obs.: Aconselhável inserir 20% de erro.

Selecione “**Alarme Pop Baixa**” e insira a porcentagem de erro aceitável a considerar.

Obs.: Aconselhável inserir 20% de erro.

Selecione “**Atraso Alarme Alto**” e insira “**5 Sec**”.

Selecione “**Atraso Alarme Baixo**” e insira “**5 Sec**”.

Selecione “**Falha Taxa Linha**” e insira “**2/1 s/sec**”.

Selecione “**Ajuste População**” e insira “**100%**”.

Selecione “**Filtro População**” e insira “**0 %**”.

Selecione “**Limite Baixo Disco**” e insira “**0 RPM**”.

Selecione “**Limite Alto Disco**” e insira “**80 RPM**”.

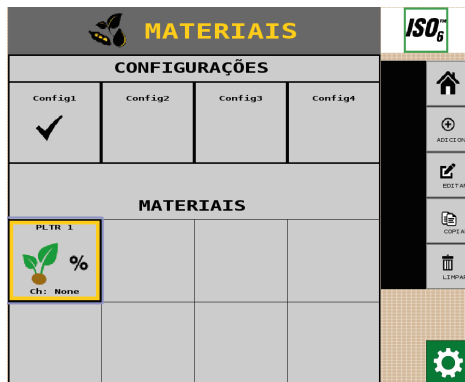
Selecione “**Alarme Nível Produto**” e insira “**0 KS**”.



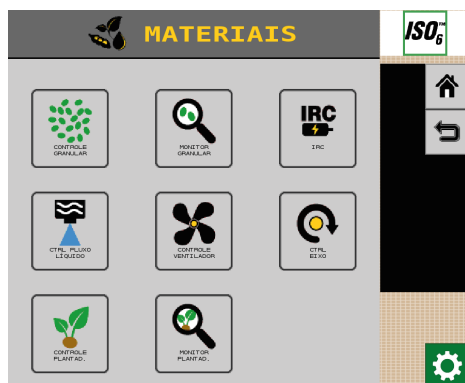
Selecione o botão “Voltar” >>> para confirmar.

7.2 Configurando Material Adubo/Fertilizante

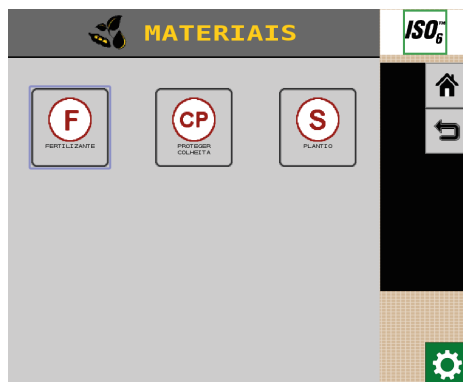
Ainda na tela de Materiais selecione o botão “Adicionar” >>>  para criar um novo material.



Escolha “Controle Granular.” >>>  para criar um novo material para controle de taxa de adubo.



Selecione a classe do produto como "Fertilizante." >>>



A classe do produto para aplicação granular resume-se em:



FERTILIZANTE: Opção para distribuição granular de fertilizante;



PROTEGER COLHEITA: Opção para distribuição granular de inseticida;



PLANTIO: Opção para distribuição granular de sementes;

Selecione o material "GRAN 1" e aperte o botão "Editar">>>



para configurar o material.



Selecione o campo **"GRAN 1"** e escreva o nome do material.
Ex.: ADUBO, NPK, FERTILIZANTE, etc...

No campo **"Unidades"** escolha "kg/há com kg/h"

Selecione o campo **"Predefinir Mét."** e selecione "Desabilitado".

Selecione **"Taxa Alvo"** e digite o valor da taxa alvo em Kg/Há.
Ex.: "350 Kg/Ha"

Faça o mesmo com a Taxa Máxima e Mínima.

Selecione **"Inc/Dec %"** e insira a porcentagem % a crescer ou decrescer.

Selecione **"Densidade"** e insira "1,00 Kg/l".

Selecione **"Pré-Carga."** e insira 0 sec.



Selecione **"Atraso Distância"** e insira 0 m.


Selecione o botão "Próx Página" >>>



para avançar até a segunda página





**MATERIAIS**

ISO₆





Ch: NoneADUBO

Falha Taxa Lin2/1 s/sec

RPM Eixo Baixo0 RPM

RPM Eixo Alto300 RPM

Alrme Niv Prod0 KG



Selecione “**Falha Taxa Lin**” e insira “**2/1 s/sec**”.


Selecione “**RPM Eixo Baixo**” e insira “**0 RPM**”.

Selecione “**RPM Eixo Alto**” e insira “**300 RPM**”.

Selecione “**Alarme Niv Prod**” e insira “**0 Kg**”.




Selecione o botão “Voltar” >>> para confirmar.

**MATERIAIS**

ISO₆

CONFIGURAÇÕES


Config1

Config2


Config3

Config4




MATERIAIS

SOJA%

Ch: None

ADUBO%

Ch: None





Obs.: Nesta tela é possível criar até 8 materiais diferentes e deixar 4 configurações predefinidas.

Selecione o botão “Home” >>>  para retornar ao Menu Principal.

Obs.: Após a configuração dos canais de controle será necessário voltar a tela de “Materiais” para alterar as configurações predefinidas da tela de materiais.

8. Configuração Dos Canais De Controle

8.1 Configurando Canal Sementes

A quantidade de canais é referente a quantidade de motores que necessitam ser controlados pelo sistema. Como por exemplo:

Máquina solteira semente + adubo = 2 canais

- 1 motor semente (1 canal)
- 1 motor de adubo (1 canal)

Máquina casada (tandem) semente + adubo = 4 canais

- 2 motores semente (2 canais)
- 2 motores de adubo (2 canais)

Máquina auto transportável (3 seções) só semente = 3 canais

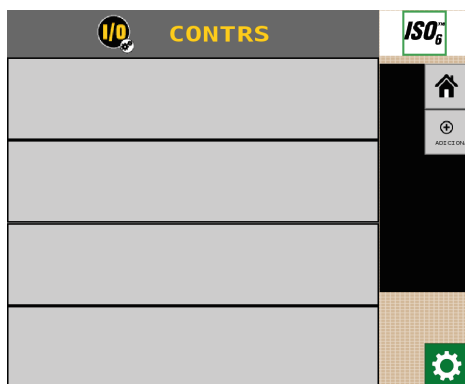
- 3 motores semente (3 canais)

Máquina auto transportável (3 seções) semente + adubo = 6 canais

- 3 motores semente (3 canais)
- 3 motores de adubo (3 canais)

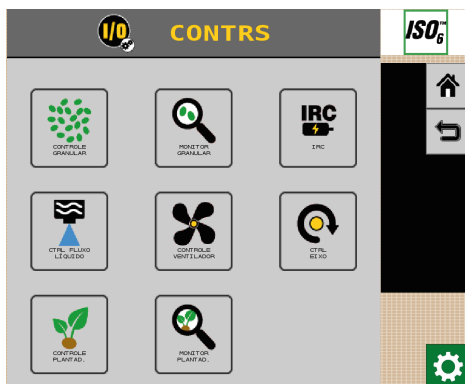


Na tela do menu inicial aperte o botão “Controles” >>>



Nesta tela é possível criar novos canais de controle ou editar os canais existentes.

Para criar um novo canal aperte o botão “Adicionar” >>>



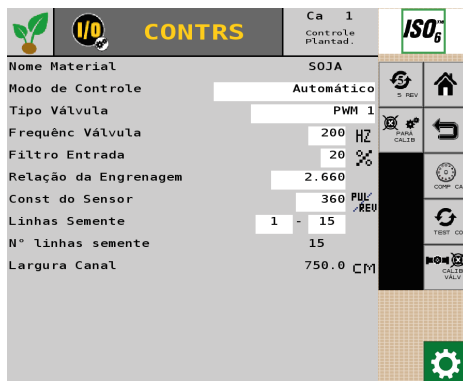
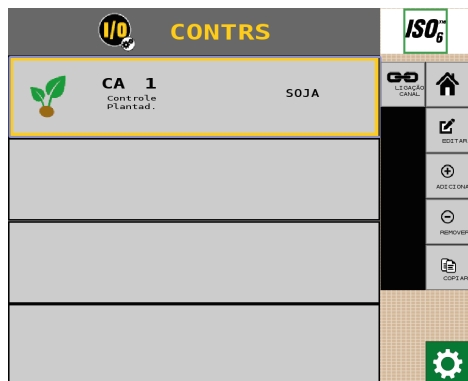
Escolha a opção “Controle Plantad.” >>>



para criar um canal de controle de semente.



Clique sobre o canal criado e selecione “Editar” >>> para configurar o canal.



Selecione “**Modo de Controle**” e insira “**Automático**”.

Selecione “**Tipo Válvula**” e insira “**PWM 1**”.

Obs.: PWM 1 é o endereço da saída destinada a esse canal.

Selecione “**Frequência Válvula**” e insira “**200 Hz**”.

Obs.: O valor da frequência pode variar de acordo com o modelo da válvula. As válvulas PWM fornecidas pela Agrosystem trabalham entre 110 a 200 Hz.

Selecione “**Filtro Entrada**” e insira “**20%**”.

Selecione “**Relação da Engrenagem**” e insira a relação final no distribuidor de sementes, ou seja, a relação de quantas voltas o motor deve girar para dar uma volta no disco.

Exemplo:

- 1ª Engrenagem Motor = 15 dentes
- 2ª Engrenagem Movida = 40 dentes
- Relação final: $40 / 15 = 2,66$

Obs: Se caso existir mais de uma relação até chegar ao distribuidor, multiplicar a segunda divisão pela primeira.

Exemplo: $(40/15) \times (21/10) = 5,6$

Selecione “**Const do Sensor**” e insira “**360 pul/rev**”.

Obs.: Esse valor é o número de pulsos do Encoder.

Selecione “**Linhas Semente**” e insira o intervalo de linhas destinada para o canal.

Exemplo: Se for uma máquina solteira de 15 linhas com apenas um motor de semente (um canal), pode escolher “01-15 linhas”. Agora se for uma máquina casada ou articulada, deve-se colocar o intervalo de linhas referente ao canal/motor a ser configurado.

O “**número de linhas**” e a “**largura do canal**” serão preenchidos automaticamente.

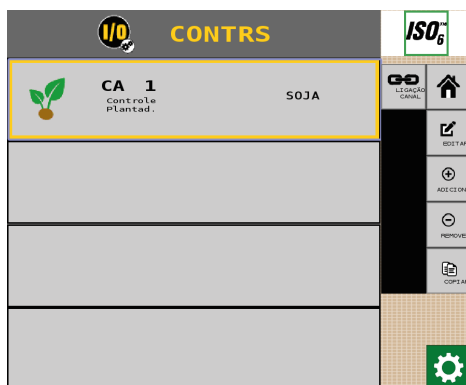


Selecione o botão “Voltar” >>> para retornar ao Menu de Controle.

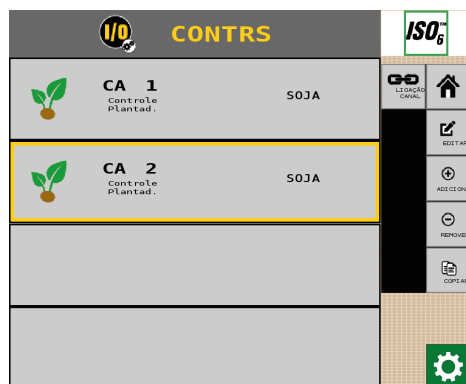
Se caso existir mais de 1 canal de semente para configurar podemos repetir o mesmo processo ou copiar o canal criado anteriormente alterando apenas o intervalo de linhas referente ao novo canal. Caso contrário, podemos seguir para a configuração do canal de adubo.



Para copiar clique sobre o canal criado e selecione “Copiar” >>>



Na sequência será criado um segundo canal com o mesmo nome do anterior:





Clique sobre o novo canal criado e selecione “Editar” >>> para configurar o canal.

I/O		CONTRS		Ca 2	ISO6
Nome Material		SOJA		Controle Plantad.	
Modo de Controle		Automático		5 REV	
Tipo Válvula		PWM 2		HOME CALIB	
Frequênc Válvula		200 HZ		CORR CAN	
Filtro Entrada		20		TEST CON	
Relação da Engrenagem		2.660		NOVA CALIB VALV	
Const do Sensor		360		PUL/REV	
Linhas Semente		16 - 30			
N° linhas semente		15			
Largura Canal		750.0 CM			

As características serão copiadas conforme o canal de origem, será necessário apenas corrigir o campo “**Linhas semente**” conforme a quantidade de linhas referente ao novo canal.



Selecione o botão “Voltar” >>> para retornar ao Menu de Controle.

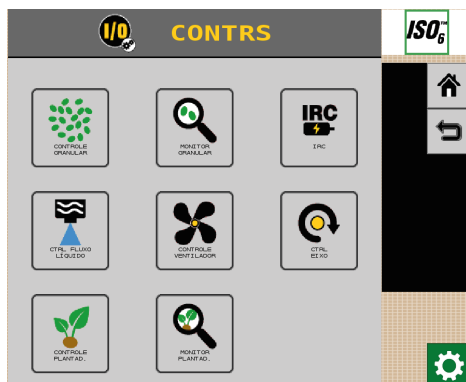
8.2 Configurando Canal Adubo/Fertilizante



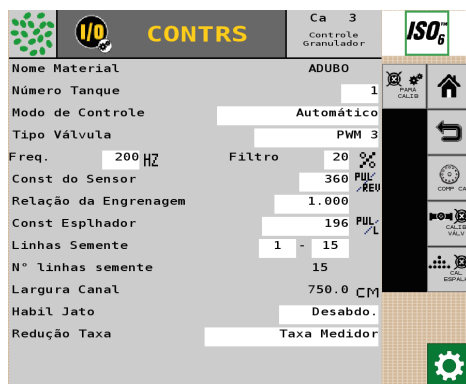
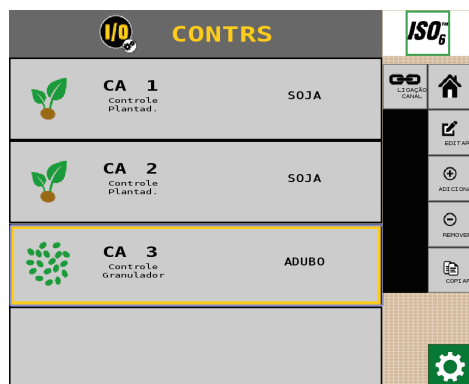
Para criar um canal de adubo/fertilizante aperte o botão “Adicionar” >>>



Escolha a opção “Controle Granular” >>>



Clique sobre o canal criado e selecione “Editar” >>>  para configurar o canal.



Selecione “**Modo de Controle**” e insira “**Automático**”.

Selecione “**Tipo Válvula**” e insira “**PWM 3**”.

Obs.: PWM 3 é o endereço da saída destinada a esse canal.

Selecione “**Freq.**” e insira “**200 Hz**”.

Obs.: O valor da frequência pode variar de acordo com o modelo da válvula. As válvulas PWM fornecidas pela Agrosystem trabalham entre 110 a 200 Hz.



Selecione **"Filtro"** e insira **"20%"**.

Selecione **"Const do Sensor"** e insira **"360 pul/rev"**.

Obs.: Esse valor é o número de pulsos do Encoder.

Selecione **"Relação da Engrenagem"** e insira **"1,00"**.

Obs.: Não é necessário colocar o valor exato da relação de engrenagens do implemento, pois esse valor se corrige após a calibração do adubo.

Selecione **"Linhas Semente"** e insira o intervalo de linhas destinada para o canal.

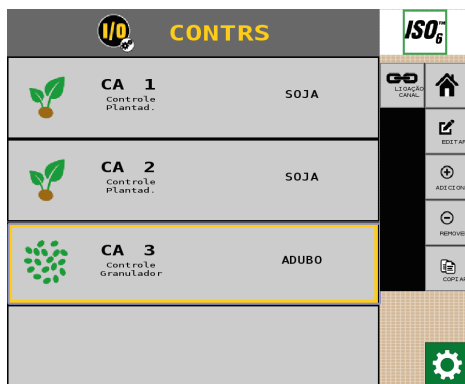
O **"número de linhas"** e a **"largura do canal"** serão preenchidos automaticamente.

Selecione **"Habil Jato"** e selecione a opção **"Desabdo"**.

Selecione **"Redução Taxa"** e selecione a opção **"Taxa Medidor"**.

Se caso existir mais de 1 canal de adubo para configurar podemos repetir o mesmo processo ou copiar o canal criado anteriormente alterando apenas o intervalo de linhas referente ao novo canal. Caso contrário, podemos seguir para a próxima configuração.

Para copiar clique sobre o canal criado e selecione **"Copiar" >>>**

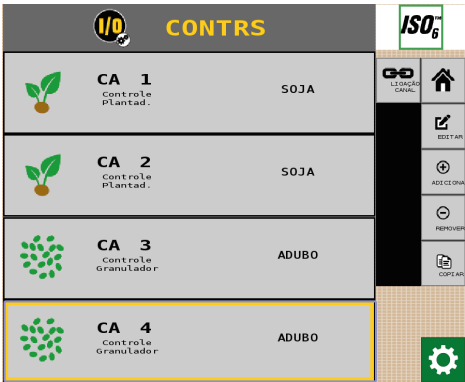


Na sequência será criado um novo canal com o mesmo nome do anterior.

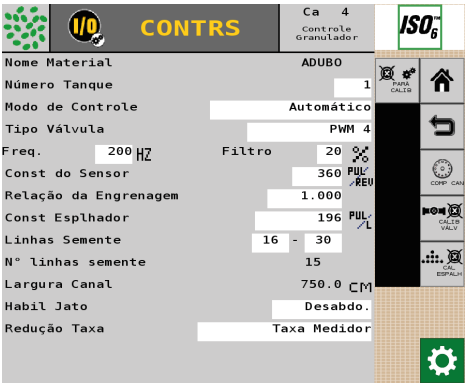




Clique sobre o novo canal criado e selecione “Editar” >>> para configurar o canal.



As características serão copiadas conforme o canal de origem, será necessário apenas corrigir o campo “**Linhas semente**” conforme a quantidade de linhas referente ao novo canal.

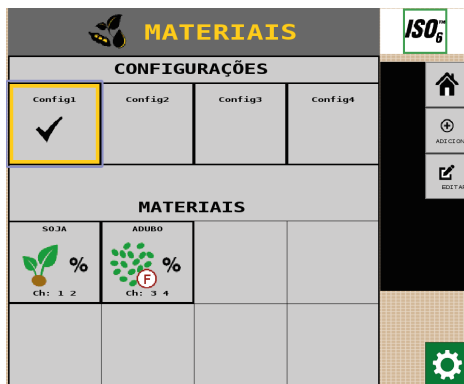


8.3 Editando As Configurações Predefinidas

Após a configuração dos canais é necessário ligá-los aos materiais criados anteriormente. Para isso é preciso editar uma configuração para cada material.



Na tela do menu inicial aperte o botão “Materiais” >>>

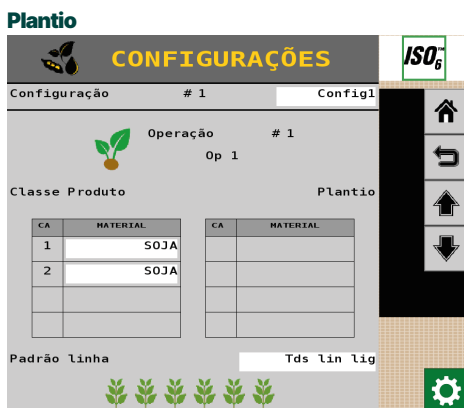


As opções Config1 a Config4 são configurações pré-definidas que facilitam a troca do material quando for mudar a cultura.

No momento da troca de cultura podemos ativar a configuração desejada sem a necessidade de alterar qualquer configuração no sistema, mas antes é necessário configurá-las uma única vez.



Na sequência selecione Config1 e clique em “Editar” >>>



No campo "**Configuração #1**" digite o nome da configuração.
Ex.: Soja

No campo "**Material**" na tabela de Classe Produto, selecione o material em cada canal.
Ex.: Soja no canal 1 e no canal 2

No campo "**Padrão linha**" escolha a opção de configuração das linhas conforme o layout do implemento:

- **Tds lin lig** = todas as linhas ativadas;
- **2a Lin Desl** = as linhas pares serão desconsideradas;
- **2a lin Lig** = as linhas ímpares serão desconsideradas;



Na sequência clique na seta para baixo >>>

Fertilizante

CONFIGURAÇÕES ISO₆

Configuração # 1 Configl

Operação # 2 Op 2

Classe Produto Fertilizante

CA	MATERIAL
3	ADUBO
4	ADUBO

Padrão linha Tds lin lig



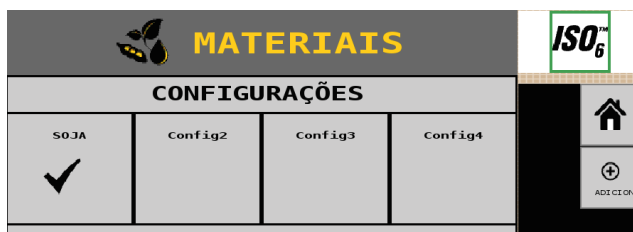
No campo "**Classe Produto**" selecione Fertilizante.

No campo "**Material**" na tabela de Classe Produto, selecione o material em cada canal.
Ex.: Adubo no canal 1 e no canal 2

No campo "**Padrão linha**" escolha a opção de configuração das linhas conforme o layout do implemento:

- **Tds lin lig** = todas as linhas ativadas;
- **2a Lin Desl** = as linhas pares serão desconsideradas;
- **2a lin Lig** = as linhas ímpares serão desconsideradas;

Repita o processo para as outras culturas que serão aplicadas se caso existir, podendo editar até 4 configurações diferentes.

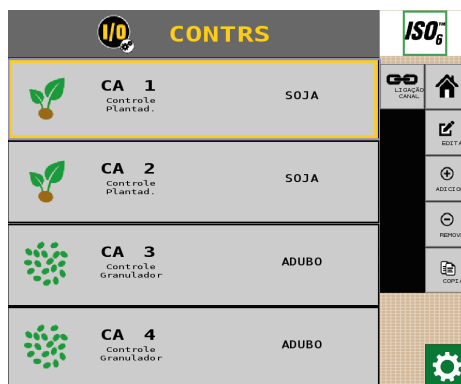


Selecione o botão “Voltar” >>> para retornar ao Menu de Controle.

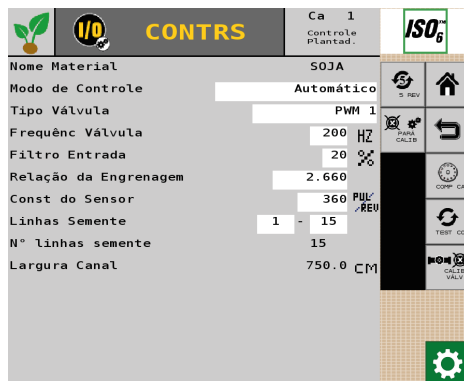
8.4 Calibração de Válvulas

Para calibração das válvulas é necessário ligar o comando Hidráulico e se possível calibrar com óleo em temperatura de trabalho.

Dentro do menu “Controles” clique sobre o canal desejado e selecione “Editar” >>> para calibrar a válvula do canal.

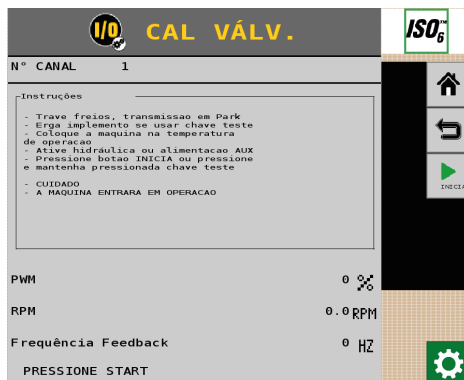


Na tela de edição do canal selecione o botão “Calib Válv” >>>

Nome Material	SOJA
Modo de Controle	Automático
Tipo Válvula	PWM 1
Frequênc Válvula	200 HZ
Filtro Entrada	20
Relação da Engrenagem	2.660
Const do Sensor	360 PUL/REV
Linhas Semente	1 - 15
Nº linhas semente	15
Largura Canal	750.0 CM

Na tela de edição do canal selecione o botão “Calib Válv” >>>

Nº CANAL 1

Instruções

- Trave freios, transmissão em Park
- Erga implemento se usar chave teste
- Coloque a máquina na temperatura de operação
- Ative hidráulica ou alimentação AUX
- Pressione botão INICIA ou pressione e mantenha pressionada chave teste
- CUIDADO
- A MÁQUINA ENTRARÁ EM OPERAÇÃO

PWM 0

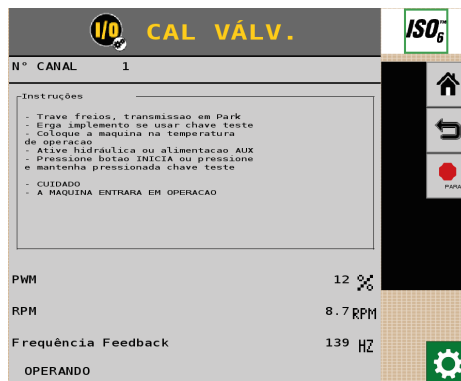
RPM 0.0 RPM

Frequência Feedback 0 HZ

PRESSIONE START

A partir do momento que o botão “Iniciar” é acionado, o motor referente ao canal começa a rodar dando início a um processo de calibração da válvula. O processo deve ser respeitado até o sistema dar como finalizado.

No caso da calibração da válvula da semente o processo vai de 0 a 100% da PWM ou até atingir o limite máximo de RPM do disco. Já no caso do adubo deve-se respeitar os passos do teste de calibração até o fim.



Repita o processo com todos os canais, caso algum motor não responda verifique a ligação dos cabos dos motores.



Clique em “Voltar” >>> para retornar ao Menu de Controle.

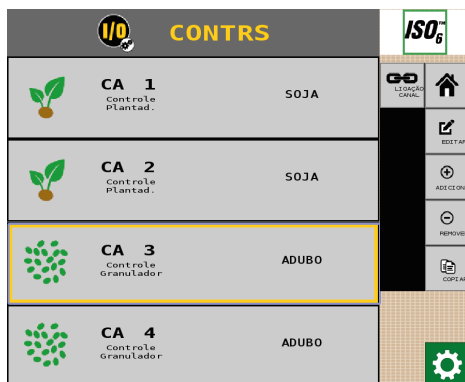
8.5 Calibração de Adubo



Para Calibrar o Adubo entre no menu “Controles” >>>



Selecione o canal de Adubo e clique em “Editar” >>>











Obs.: A calibração do canal de Adubo deve ser feita com a máquina parada e a coleta das amostras devem ser feitas em todas as linhas referente ao canal que será calibrado.



Dentro do Canal clique em "Cal Espalh" >>>

CONTRAS		Ca 3 Controle Granulador
Nome Material	ADUBO	
Número Tanque	1	
Modo de Controle	Automático	
Tipo Válvula	PWM 3	
Freq. 200 HZ	Filtro 20	
Const do Sensor	360	PUL. REV
Relação da Engrenagem	1.000	
Const Espalhador	196	PUL. L
Linhas Semente	1 - 15	
Nº linhas semente	15	
Largura Canal	750.0 CM	
Habil Jato	Desabdo.	
Redução Taxa	Taxa Medidor	

Para iniciar a calibração preencha os seguintes dados:

- **Densidade:** 1,0 KG/L
- **RPM-Alvo Medidor:** 50 RPM
- **Nº Revols Meddor:** 20 Rev



Nº CANAL 3 CAL ESPALHAM. ISO6

ADUBO

Instruções

- Press tecla GIRO EIXO até sistema carregar (ix = 1 rev)
- Prepare p/coletar material
- Configure rpm e Nº revolvs
- Verifique se densidade certa
- Press START para calibrar

CUIDADO: MÁQUINA ENTRA EM OPERAÇÃO

Densidade 1.00 KG/L

Const Espalh 195.9 PUL/L

RPM-Alvo Medidor 50 RPM

Nº Revolvs Meddor 20 REV

Contagem Pulsos 0 PUL

Nova Const Espalhad 0.0 PUL/L

Quantia Dispensada 0.000 KG

Buttons: Home, Back, Giro Eixo, Start, Settings

Obs.: Antes de iniciar a calibração verifique se o comando hidráulico está ligado.



Para iniciar a calibração clique em “Iniciar” >>>

Nº CANAL 3 CAL ESPALHAM. ISO6

ADUBO

Instruções

- Operando calibração
- Press STOP ou libere teste chave para parar teste

Densidade 1.00 KG/L

Const Espalh 195.9 PUL/L

RPM 49.93

Contagem Pulsos 2219 PUL

Nova Const Espalhad 0.0 PUL/L

Quantia Dispensada 0.000 KG

Buttons: Home, Back, Stop, Settings

Com o a calibração finalizada, preencha o campo “Quantia Dispensada” com o valor

em KG da soma de todas as linhas do canal e clique em “Save”>>>





Nº CANAL 3 **CAL ESPALHAM.** **ISO₆**

Instruções
- Press SAVE p/ Aceitar Valor
- Press START ou segure chave teste p/ Reiniciar Teste

Densidade 1.00 KG/L

Const Espalh 195.9 PUL/L

RPM-Alvo Medidor 50 RPM

Nº Revols Meddor 20 REV

Contagem Pulsos 7216 PUL

Nova Const Espalhad 721.6 PUL/L

Quantia Dispensada 10.000 KG

Buttons: Home, Back, Load, Play, Save, Settings

Após salvar a calibração o sistema assume a nova constante de calibração.

Repita o processo com todos os canais de adubo e clique em “Home” >>>



para voltar ao menu principal.

8.6 Vincular Cana/Taxa

É possível vincular a taxa de um canal a outros do mesmo tipo para facilitar as alterações de taxas ao incrementar a taxa alvo durante a operação.



Para vincular os canais clique em “Ligação Canal” >>> dentro do Menu de Controle.

ISO₆ **CONTR**

	CA 1 Controle Plantad.	SOJA
	CA 2 Controle Plantad.	SOJA
	CA 3 Controle Granulador	ADUBO
	CA 4 Controle Granulador	ADUBO

Buttons: Home, Edit, Add, Remove, Copy



PRESENTE EM
TODO O BRASIL

agrosystem.com.br



32



Clique em “Adicionar” >>> para criar um link de canais.



Escolha o “Tipo de Link” como Taxa, para vincular a taxa dos canais.

Depois selecione os “Canais” que deseja vincular:



Clique em “Voltar” >>> para retornar ao menu de “Ligação de Canal”.



LIGAÇÃO CANAL

ISO6

Tipo Link:	Taxa
Canais:	1, 2

ADD CCE ORIN

Repita o mesmo processo com os canais de adubo.

9. Definir Operações



Na tela do menu inicial aperte o botão “OPERAÇÕES” >>>

OPERAÇÕES

ISO6

# 1		Op 1	Ca 1, 2
# 2		Op 2	Ca 3, 4

COMPLETE
AUTO OPT

ADD CCE ORIN









Na tela do menu “Operações” clique em “Config Automt” >>> para configurar automaticamente as operações de acordo com os canais criados.

Ao configurar automaticamente as operações o sistema une as operações correspondentes, caso ocorra uma junção errônea podemos editar as operações.



Selecione o canal #1 ou #2 e clique no botão “Editar” >>>

OPERAÇÕES			ISO6
# 1	Op 1	Ca 1, 2	     
# 2	Op 2	Ca 3, 4	

OPERAÇÕES

ISO6






Operação # 1

Nome: Op 1

Canais:

1

2

-

+



OPERAÇÕES

ISO6






Operação # 2

Nome: Op 2

Canais:

3

4

-

+



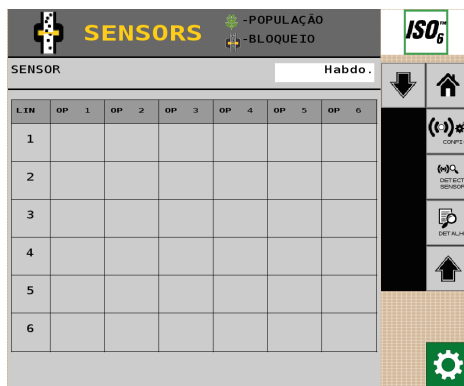
Edite o campo "**Nome**" com o nome dedicado a operação referente aos canais selecionados.

Ex.: Plantar, adubar...

No campo "**Canais**", escolha os canais referentes a operação desejada.

10. Configurar Sensores

Edite o campo "**SENSOR**" e selecione "Habdo." para habilitar os sensores:




Clique no botão "Config">>> para abrir as configurações dos sensores.

Endereço 1: Módulo WSMT (ISO6) – MOD 1/2

Para configurar os sensores podemos configurar manualmente ou rodar a configuração automática.

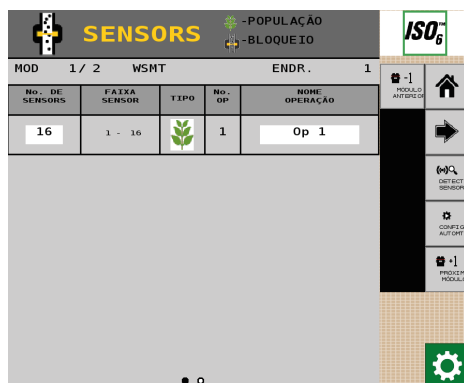
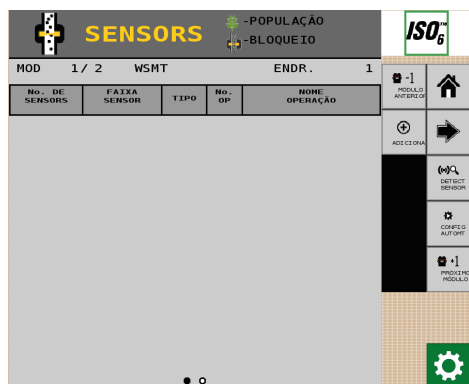
Obs.: Certifique-se que todos os sensores estão conectados antes de iniciar a configuração, a falha em algum sensor pode causar erros na configuração automática.



Clique no botão "Config Automt">>> para buscar as operações.



Na sequência clique em "Aceitar">>> para confirmar.



Selecione o campo **"N° de Sensores"** e preencha com a quantidade de sensores referente ao Módulo WSMT (módulo ISO6).

Obs.: O módulo Master comporta até 16 sensores.

Selecione o campo **"Nome Operação"** e escolha a operação referente ao monitoramento de semente, no caso a "OP 1".

Se caso o sistema for maior de 16 linhas é necessário a utilização de módulos "Slave de Monitoramento" do tipo WSMB2-18R.



Clique no botão **"Próximo Módulo"** >>> para configurar o próximo módulo de monitoramento, o WSMB2-18R.

Endereço 2: Módulo WSMB2 - 18R – MOD 2/2

No. DE SENSORES	FAIXA SENSOR	TIPO	No. OP	NOME OPERAÇÃO
18	1 - 18		1	Op 1

Selecione o campo “**Nº de Sensores**” e preencha com a quantidade de sensores referente ao Módulo WSMB2 (módulo slave).

Obs.: O módulo WSMB2-18R comporta até 18 sensores.

Selecione o campo “**Tipo**” e escolha o tipo de sensor de monitoramento:



- Bloqueio (cai-não-cai)



- População (monitoramento populacional)

Selecione o campo “**Nome Operação**” e escolha a operação referente ao monitoramento de semente, no caso a “OP 1”.

Clique na seta “Avançar Página” >>>  para seguir com a configuração.



Clique no botão “Config Automt”>>>  para configurar os sensores automaticamente.



Na sequência clique em “Aceitar”>>>  para confirmar.


SENSORS ISO6



✗ -DES
✓ -POP
✗ -BLOCK
⊗ -IGNORAR


LIN	OP	1	OP	2	OP	3	OP	4	OP	5	OP	6
1		✗										
2		✗										
3		✗										
4		✗										
5		✗										
6		✗										












SENSORS ISO6

Config. Autmat. Sensores?











Confirme se todos os sensores foram reconhecidos navegando pela "Seta" >>>






SENSORS ISO6



✗ -DES
✓ -POP
✗ -BLOCK
⊗ -IGNORAR


LIN	OP	1	OP	2	OP	3	OP	4	OP	5	OP	6
1		✓										
2		✓										
3		✓										
4		✓										
5		✓										
6		✓										













SENSORS ISO6



✗ -DES
✓ -POP
✗ -BLOCK
⊗ -IGNORAR


LIN	OP	1	OP	2	OP	3	OP	4	OP	5	OP	6
7		✓										
8		✓										
9		✓										
10		✓										
11		✓										
12		✓										





Conclua a configuração clicando em "Pronto">>>



Selecione o botão "Home" >>>



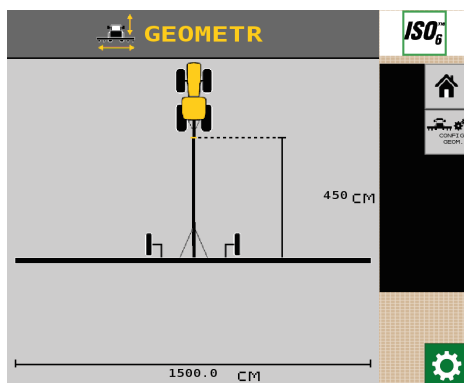
para retornar ao Menu Principal.

11. Definir Geometria

Na tela do menu inicial aperte o botão “Geometria” >>>



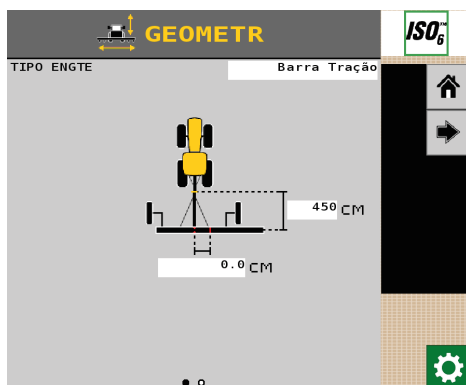
Na tela de “Geometria” clique no botão >>>



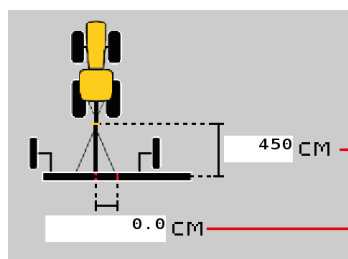
Clique no campo “**Tipo Engate**” e selecione “Barra Tração”.



Obs.: Esse campo determina que tipo de engate do implemento está sendo configurado.



Preencha os campos descritos com as medidas em "cm" referente aos dados do implemento.



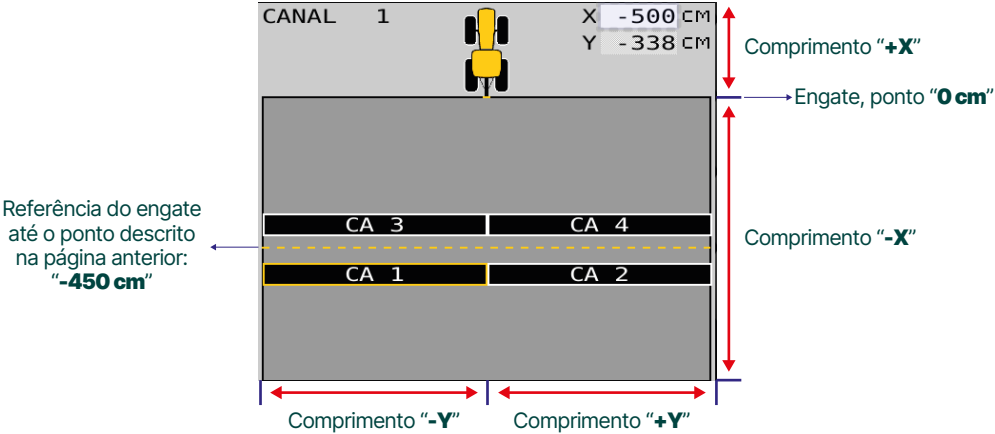
→ Comprimento do ponto de engate até o contato da semente com o solo.

→ Valor do deslocamento horizontal do implemento em relação ao centro do engate.



Clique no botão "Avançar" >>> para seguir à próxima página.

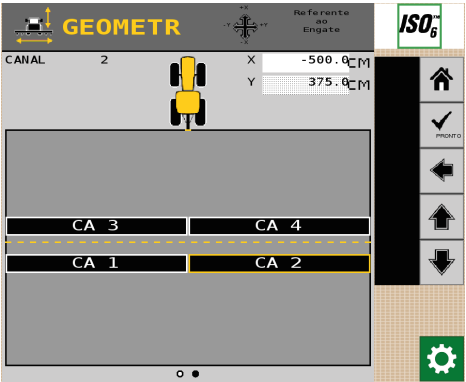
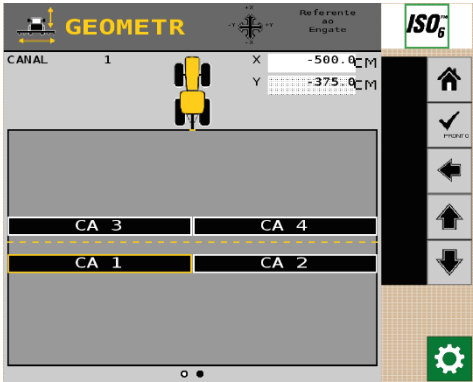
Nesta página é necessário configurar a posição de cada canal do implemento em relação ao engate.

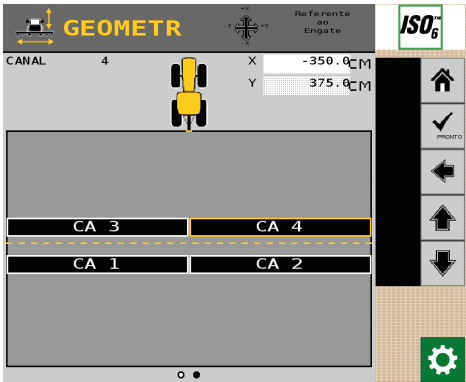
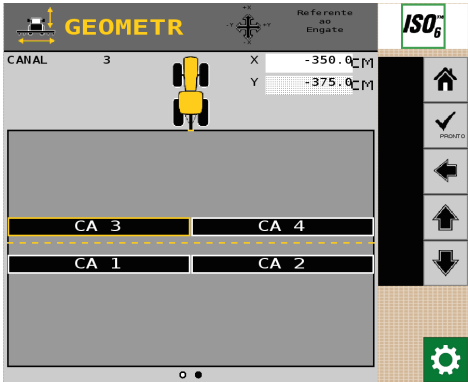


No campo "X" colocar o comprimento em "cm" referente ao canal selecionado.
Obs.: Os valores para "X" serão negativos, pois estão posicionados para trás do engate
O Campo "Y" será preenchido automaticamente de acordo com o tamanho do canal.



Preencha o comprimento de "X" de todos os canais navegando pelas setas >>>





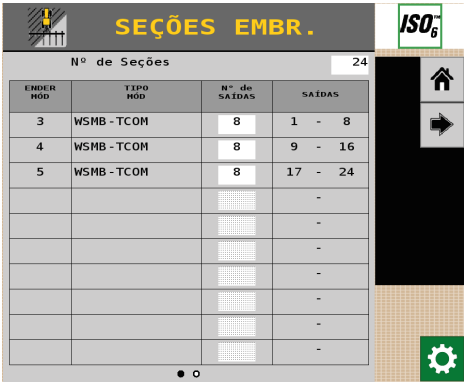
Conclua a configuração clicando em “Pronto”>>>  e na sequência clique no botão

“Home”>>> para voltar ao Menu Principal. 

12. Configurar Corte Seção

Na tela do menu inicial aperte o botão “Seções Embragem” >>> 

A configuração do corte de seções se dá por meio dos módulos “WSMB - TCOM”. Cada módulo “WSMB – TCOM” desliga até 8 linhas. Pode-se utilizar até 3 módulos com um total de 24 seções no máximo, ou 16 seções para algumas telas específicas.



SEÇÕES EMBR.			
Nº de Seções			
ENDER HOD	TIPO HOD	Nº de SAÍDAS	SAÍDAS
3	WSMB - TCOM	8	1 - 8
4	WSMB - TCOM	8	9 - 16
5	WSMB - TCOM	8	17 - 24
			-
			-
			-
			-
			-
			-
			-



Selecione o campo “**Nº de Seções**” e preencha com a quantidade de seções que podem ser configuradas de acordo com o modelo da tela e a quantidade de módulos disponíveis.

Selecione o campo “**Nº de Saídas**” e preencha com a quantidade de seções por módulo.



Clique no botão “Avançar” >>> para seguir à próxima página.

Nesta tela configuramos as seções que serão dedicadas as linhas de plantio, de acordo com as características da tela e do chicote.

SEÇÕES EMBR. ISO₆

Nº de Chaves 24

Nº SEÇÃO	CA.	Nº LINS	Nº LIN	SAÍDA	INTERR
1	1	1	1 - 1	1	1
2	1	1	2 - 2	2	2
3	1	1	3 - 3	3	3
4	1	1	4 - 4	4	4
5	1	1	5 - 5	5	5
6	1	1	6 - 6	6	6
7	1	1	7 - 7	7	7
8	1	1	8 - 8	8	8
9	1	1	9 - 9	9	9
10	1	2	10 - 11	10	10

○ ●

Navigation icons on the right: Home, Left Arrow, Up Arrow, Down Arrow, and Settings (gear icon).

No campo “**Nº de Chaves**” coloque o número de interruptores da caixa de chaves.

Na coluna “**CA.**” digite o número do canal que corresponde a seção;

Ex.: Linhas de 01 a 15 canal = 01 / Linhas de 16 a 30 canal = 02

Na coluna “**Nº LINS**” digite a quantidade de linhas que correspondem aquela seção;

Obs.: A quantidade de linhas por seção pode duplicar, triplicar, conforme a necessidade.

Na coluna “**SAÍDA**” digite a saída atribuída à respectiva seção, geralmente é a mesma numeração da coluna “Nº Seção”;

Na coluna “**INTERR**” digite o número do interruptor da “caixa de chaves” que corresponderá a seção determinada;



SEÇÕES EMBR.						
Nº de Chaves						
Nº SEÇÃO	CA.	Nº LIMS	Nº LIN	SAÍDA	INTERR	
11	1	2	12 - 13	11	11	
12	1	2	14 - 15	12	12	
13	2	2	16 - 17	13	13	
14	2	2	18 - 19	14	14	
15	2	2	20 - 21	15	15	
16	2	1	22 - 22	16	16	
17	2	1	23 - 23	17	17	
18	2	1	24 - 24	18	18	
19	2	1	25 - 25	19	19	
20	2	1	26 - 26	20	20	

SEÇÕES EMBR.						
Nº de Chaves						
Nº SEÇÃO	CA.	Nº LIMS	Nº LIN	SAÍDA	INTERR	
21	2	1	27 - 27	21	21	
22	2	1	28 - 28	22	22	
23	2	1	29 - 29	23	23	
24	2	1	30 - 30	24	24	
			-			
			-			
			-			
			-			
			-			
			-			



Selecione o botão “Home” >>> para retornar ao Menu Principal.

13. Configurar Velocidade

A velocidade pode ser adquirida de diversos meios, os mais usuais são:

- Frequência Digital – Antena Agrosystem SVA ou Sensor indutivo;
- Manual – Velocidade simulada (constante);

Obs.: Não é necessário configurar todos os tipos de velocidade, somente configure a velocidade que será utilizada.



Na tela do menu inicial aperte o botão “Velocidade” >>>

Velocidade Antena SVA Agrosystem:

VELOC. SOLO	
Alim Princ	Freq Digitl
Constan. GSPD Princ.	6000 PUL
Veloc Desligto	1.50 KPH
Substituição Mín	0.0 KPH
Parada Chave Mest	99 SEC
Velc Implemento	Desabdo.



PRESENTE EM
TODO O BRASIL

agrosystem.com.br



45



No campo **"Alim Princ"** selecione a opção "Freq Digital";

No campo **"Constan. GSPD Princip."** insira "6000" pulsos;

Obs.: Essa constante é referente ao sensor de velocidade Agrosystem, "SVA".

No campo **"Veloc Desligto"** insira "1,5" Km/h;

Obs.: Esse campo é destinado a velocidade de desligamento dos motores.

No campo **"Substituição Mín"** insira "0,0" Km/h;

No campo **"Parada Chave Mest"** insira "99" sec;

No campo **"Velc Implemento"** selecione "Desabdo";

Velocidade Manual:

A velocidade "Manual" é utilizada para testes estáticos e também em casos que o sensor de velocidade apresente defeito.



No campo **"Alim Princ"** selecione a opção "GPS CAN";

No campo **"Veloc Solo Manual"** insira o valor desejado em Km/h;

No campo **"Subst Elev Implto"** insira "Desabdo." Para considerar o sensor de levante.

Obs.: Caso queira desabilitar o sensor de levante atuando apenas com "Play" manual na tela selecione "Habdo."

No campo **"Velc Implemento"** selecione "Desabdo";

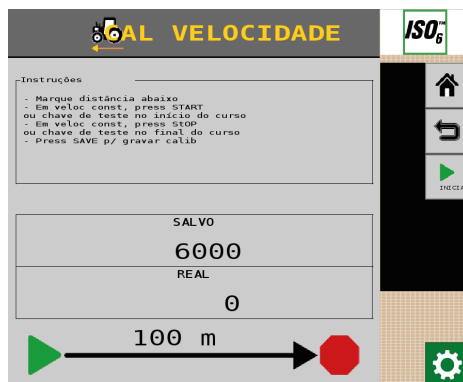




Calibração de Velocidade:

A Calibração de velocidade é necessária apenas para sensor indutivo, a antena SVA não necessita de calibração.

Para calibrar o sensor de velocidade clique em “Calibrar” >>>



Para calibrar o sensor de velocidade é necessário marcar uma distância de 0 a 100 m e percorrê-la enquanto o sistema faz a leitura dos pulsos.

Para iniciar a calibração clique em “Iniciar” >>>



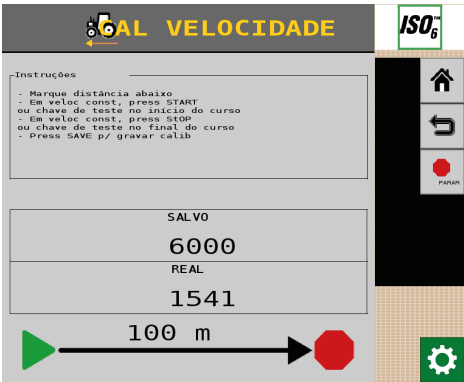
Percorra os 100 metros e ao cruzar a linha dos 100 m clique em “Parar” >>>



e na sequência clique em “Save”>>>



para confirmar a calibração.

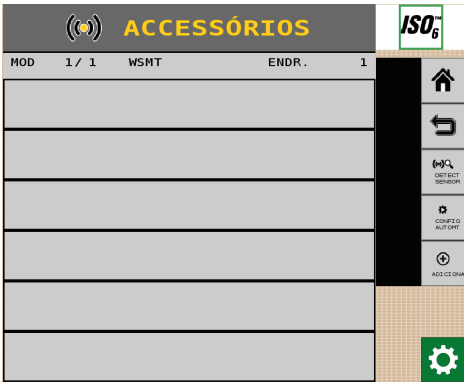


Selecione o botão “Home” >>> para retornar ao Menu Principal.

14. Configurar Acessórios



Na tela do menu inicial aperte o botão “Acessórios” >>>



PRESENTE EM
TODO O BRASIL

agrosystem.com.br



48



Para criar um novo acessório clique em “Adicionar”>>>



Selecione qual tipo de acessório deseja adicionar:



Sensor de nível;



Sensor de pressão;



Sensor de rotação;



Sensor digital;

Obs.: A quantidade e o tipo de sensores disponíveis no menu de acessórios variam de acordo com o número de portas disponíveis no módulo ISO6, ou seja, cada configuração “Sistem” do módulo ISO6 tem os seus acessórios predefinidos.





Selecione o acessório e clique em “Editar”>>>

Sensor de Nível:



No campo “**TRM1**” escreva um nome para o sensor.

No campo “**Nível Lógico**” selecione o tipo de sinal que o sensor reconhece, “sinal alto” ou “sinal baixo”.



Clique em “Avançar” >>> para pular para a próxima página.





- Atraso:** Tempo para dar o alarme, selecione “1 Sec”;
- Gating:** Momento em que o alarme aparece, selecione “Operando”;
- Comprto:** Modo em que o alarme opera, selecione “1 Vez / Ciclo Energia”;



Para finalizar clique em “Voltar”>>>

Sensor de RPM:



Selecione o acessório e clique em “Editar”>>>



No campo "**Contant RPM**" coloque o n° de pulsos referente a 1 volta do leitor de RPM.
No campo "**Filtro RPM**" coloque "0 %".

Clique em "Avançar" >>>  para pular para a próxima página.

Para configurar o sensor de nível preencha os seguintes campos:

- No campo "**Nível Alarma Alto**" determine o valor máximo do RPM;
- No campo "**Nível Alarma Baixo**" determine o valor mínimo do RPM;
- No campo "**Atraso**" preencha com "1 Sec";
- No campo "**Gating**" selecione "Operando";
- No campo "**Comprto**" selecione "1 vez /Ciclo energia".

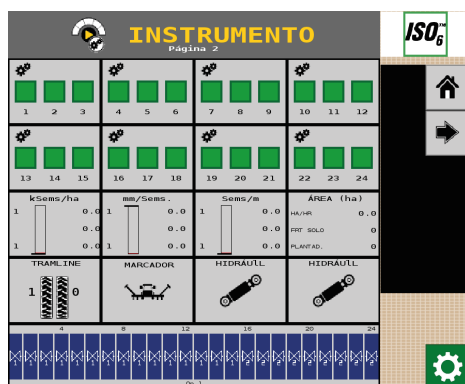
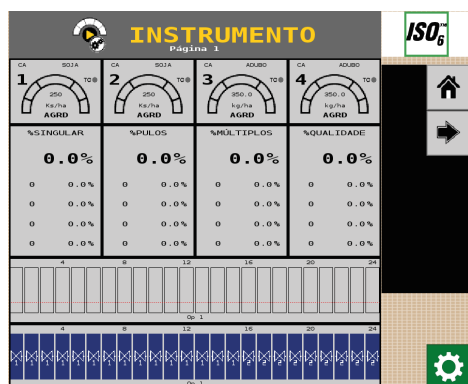
Para finalizar clique em "Voltar">>> 

15. Configurar Tela De Trabalho/Instrumentos



Na tela do menu inicial aperte o botão “Instrumentos” >>>

O menu de Instrumentos auxilia o operador a configurar o layout da tela de trabalho da forma que melhor atendê-lo, montando até 4 páginas com as informações desejadas.



É possível adicionar, editar ou limpar os campos de instrumentos na tela de trabalho. Para adicionar um novo instrumento à tela selecione o campo a ser preenchido e clique



em “Adicionar” >>>

ADICIONA



Escolha qual tipo de informação deseje adicionar.



Cada opção de informação tem seus detalhes para configurar como por exemplo:

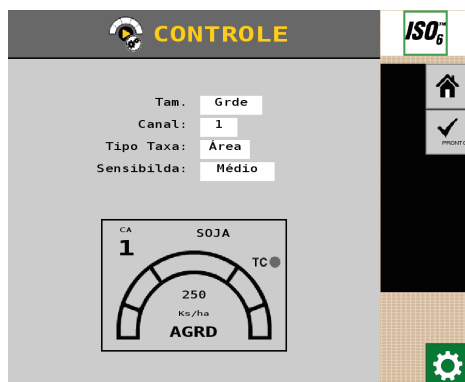
Controle:

O instrumento "Controle" mostra o valor da dosagem do canal selecionado no momento que está sendo aplicado.



No menu Instrumentos selecione o campo "Controle">>>

Deve-se preencher as opções de tamanho do campo, o canal, tipo de taxa a ser mostrada e a sensibilidade da leitura:



Exemplo dos tamanhos pequeno e grande:



População:

O gráfico de população mostra em tempo real o monitoramento de cada linha.



No menu Instrumentos selecione o campo "População">>>

Selecione a "Operação" que deseja mostrar a população:



O campo em destaque configura o layout da informação, oferecendo detalhes de largura da barra, tempo de amostragem e a dimensão do quadro:



Qualidade:

O gráfico de “Qualidade” mostra a qualidade da operação, como por exemplo o plantio.



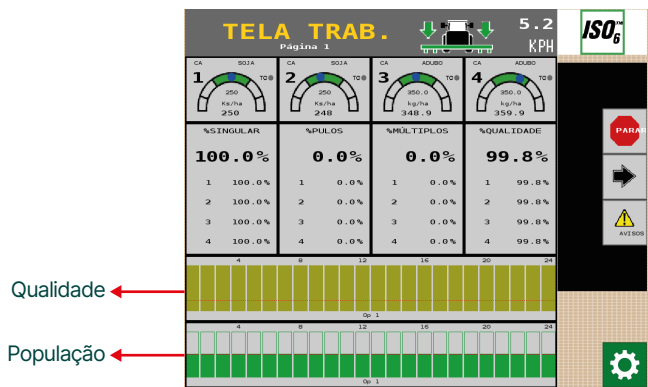
No menu Instrumentos selecione o campo “Qualidade”>>>

Selecione a largura da barra, o tempo de amostragem, a dimensão do quadro, qual operação e coloque 90% de variação:





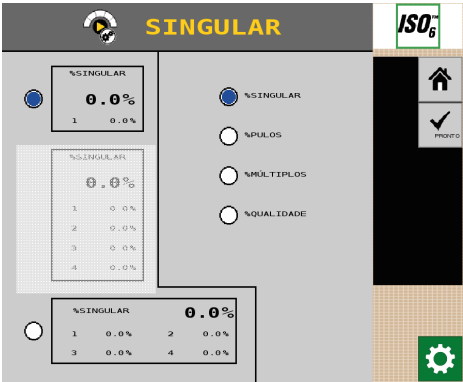
Exemplo dos gráficos de “População” e “Qualidade” de plantio:



Singulação:

Os gráficos de “Singulação” oferecem as informações referentes ao monitoramento avançado de sementes, como por exemplo: Singularidade, Falhas, Múltiplas e Qualidade.

No menu Instrumentos selecione o campo “Singulação”>>>



Escolha qual informação mostrar e o tamanho do quadro.

Para finalizar clique em “Pronto”>>>



PRESENTE EM
TODO O BRASIL

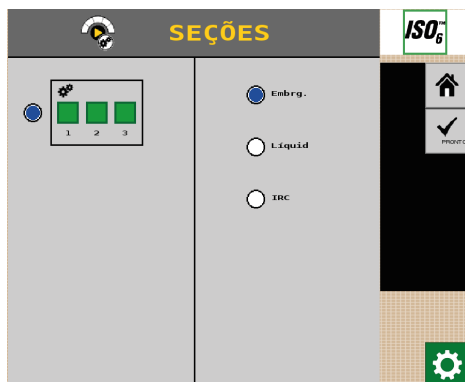
agrosystem.com.br



Seções:

O instrumento “Seções” oferece a opção de manusear o corte das seções manualmente direto na tela, sem a necessidade de um “Módulo de Chaves”, físico, sendo uma opção prática e virtual.

No menu Instrumentos selecione o campo “Seções”>>>



Selecione o tipo de seção que deseja adicionar à tela:

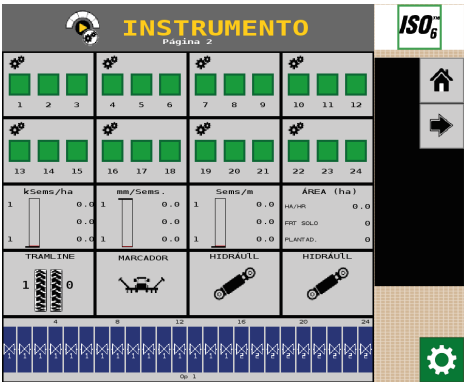
- Embreagens
- Líquido
- IRC – Motor Elétrico



Para finalizar clique em “Pronto”>>>

As seções são adicionadas em blocos de 3 seções, sendo necessário adicionar várias vezes até finalizar o número de seções.

Exemplo de como ficaria a tela de trabalho com 24 seções virtuais adicionadas:



Controle de Tarefas:

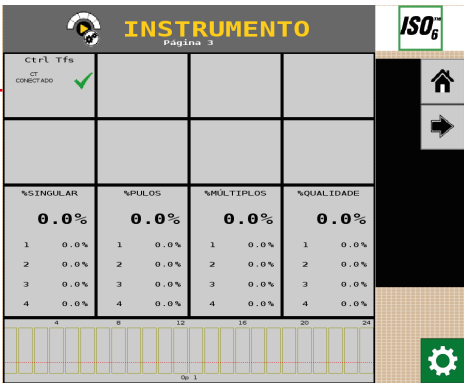
O instrumento “Controle de Tarefas” auxilia na visualização do status atual do CT, conectado ou desconectado.



No menu Instrumentos selecione o campo “Controle Tarefas”>>>



Contr. Tarefas



Acessórios:

O instrumento “Acessórios” adiciona na tela de trabalho os acessórios configurados pelo usuário, como sensor de rotação RPM, sensor de nível, entre outros.

Obs.: Para adicionar um acessório na tela é necessário configurar um novo acessório, como informado no item “14 – Configurar Acessórios” deste manual.

No menu Instrumentos selecione o campo “Acessórios”>>>



Selecione o Slot desejado e clique em “Editar” >>>





Preencha os campos de acordo com o acessório criado.

Clique em "Voltar" >>>  para voltar a página anterior.

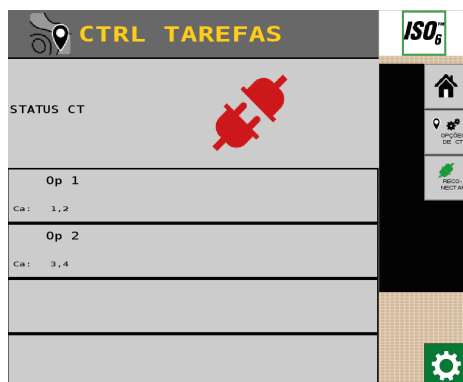


Conclua a configuração clicando em "Pronto" >>> .

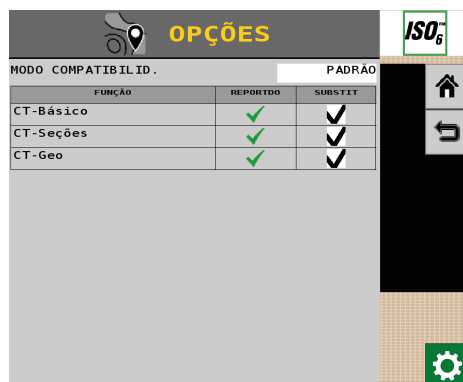
Após finalizar a configuração do layout da tela selecione o botão "Home" >>>  para sair do menu Instrumentos e retornar ao Menu Principal.

16. Configurar Controle De Tarefas

Na tela do menu inicial aperte o botão "Controle de Tarefas" >>> .



Na tela de “Controle de Tarefas” clique em “Opções de CT” >>>  para selecionar o modo de compatibilidade.



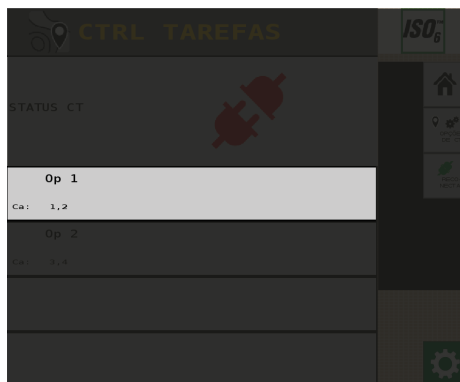
No campo “Modo Compatibilid.” Selecione “PADRAO”;

Selecione os campos de “Substit” como a foto acima e clique em “Voltar” >>> 



Combinar Canais:

Na tela de Controle de Tarefas selecione o campo da operação que deseja combinar os canais e clique em "Detalhes":



Selecione as opções que deseja combinar e na sequência clique em "Voltar" >>>



Combinar Canais: selecionando essa opção, todos os canais daquela operação são combinados para aplicar a mesma taxa, quando a taxa de um canal é alterada todos os outros são alterados juntos.

Combinar Seções: selecionando essa opção, todas as seções daquela operação são combinadas entre si.

Para que o sistema troque informações com a tela e controle o implemento é necessário que o "CT" esteja sempre conectado.



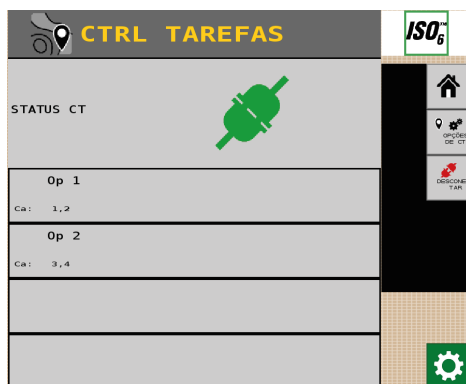
Para conectar o CT selecione o botão "Reconectar" >>>



Selecione o botão "Aceitar" >>> para reconectar o CT e reiniciar o sistema.



Assim que o sistema voltar verifique se o “status CT” está conectado.



17. Configurar Abertura E Fechamento Do Implemento



Na tela do menu inicial aperte o botão “Sequência Dobra” >>>

O sistema pode controlar até 8 saídas ON/OFF e 4 entradas de feedback.



Clique em “Atrib. Nome” >>> para atribuir nomes as operações de abertura e fechamento.





No quadro “Hidrául. Operando” selecione as seqüências de 1 a 8 que deseja controlar e determine um nome a operação, é importante para identificar a operação no momento de configuração.

Exemplo: Na tela abaixo foi renomeado as operações de 1 a 4:

ATRIB. NOME		
PASS DDBR	NOME	DESCRIÇÃO
1	FOLD-1	FOLD FUNCTION 1
2	FOLD-2	FOLD FUNCTION 2
3	FOLD-3	FOLD FUNCTION 3
4	FOLD-4	FOLD FUNCTION 4
5	FOLD-5	FOLD FUNCTION 5
6	FOLD-6	FOLD FUNCTION 6
7	FOLD-7	FOLD FUNCTION 7
8	FOLD-8	FOLD FUNCTION 8
HIDRAU OPERANDO	NOME	DESCRIÇÃO
1	ABRE	-
2	LEVANTE	-
3	TRAVA	-
4	RODADO	-
5	HYDRCLC-5	WORKING HYDRAULIC 5
6	HYDRCLC-6	Working Hydraulic 6
7	HYDRCLC-7	Working Hydraulic 7
8	HYDRCLC-8	Working Hydraulic 8



Na seqüência clique em “Voltar” >>>



Na tela de Seq Dobra clique em “Config Função” >>>

SEQ DOBRA

Passos dbr

Hidrául. operando

ABC

ATRIB NOME

CONFIG FUNÇÃO

CONFIG. PARADA

DIAG FUNÇÃO





Configurando a Função

CONFIG. FUNÇÃO

Func: ABRE

Desc: -

Tipo: Working Hydraulic

Grupo: -

Saídas:

FCOM	END	NºSD
6	1	
-	-	
-	-	
-	-	
-	-	
-	-	
-	-	
-	-	

Entrds:

FONTE	NºEN	ESTDO	PRE / POS
ENTR	FCOM	VALDO	
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-

Func: selecione a operação desejada para configurar;
Desc: não é necessário preencher;
Tipo: Working Hydraulic;
Grupo: não é necessário preencher;

- Quadro de Saídas:
Neste quadro configuramos os solenoides que devem ser acionados quando a função selecionada for ativada, podendo configurar até 8 acionamentos simultâneos.

CONFIG. FUNÇÃO

Func: ABRE

Desc: -

Tipo: Working Hydraulic

Grupo: -

Saídas:

FCOM	END	NºSD
6	1	
-	-	
-	-	
-	-	
-	-	
-	-	
-	-	
-	-	

Entrds:

FONTE	NºEN	ESTDO	PRE / POS
ENTR	FCOM	VALDO	
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-

END: selecione o endereço correspondente ao módulo FCOM;
Nº SD: selecione a saída de acionamento correspondente a solenoide que deseja acionar;
Obs.: Se caso existir mais de uma bobina que deverá ser acionada ao mesmo tempo, adicione mais saídas no quadro para acionar as saídas simultaneamente.



- **Quadro de Entradas:**
Neste quadro configuramos os sensores de feedback correspondente a saída configurada. É possível configurar até 4 entradas.
Obs.: Caso o implemento não possuir sensores de feedback das operações não é necessário configurar.

CONFIG. FUNÇÃO

Func: ABRE

Desc: -

Tipo: Working Hydraulic

Grupo: -

Saídas:

FCOM	END	Nº EN
6	1	
-	-	
-	-	
-	-	
-	-	
-	-	
-	-	
-	-	

Entrds:

FONTE ENTR	Nº EN FCOM	ESTDO VÁLDO	PRE / PÓS
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-

Home

Back

Up

Down

FONTE ENTR: escolha o módulo FCOM;
Nº EN FCOM: selecione a entrada do sensor de feedback correspondente a saída;
ESTDO VÁLDO: tipo de sinal do sensor, alto ou baixo;
PRE/PÓS: -



Repita o processo com todas as operações e na sequência clique em “Voltar” >>>

Se o cadastro das operações foi feito corretamente elas aparecerão criadas dentro do quadro “Hidrául. operando” conforme imagem:

SEQ DOBRA

Passos dbr

Hidrául. operando

Home

ABC ATRIB NOME

CONFIG FUNÇÃO

CONFIG. PARADA

DIAG FUNÇÃO

Para acionarmos as funções criadas podemos clicar nos botões dentro da tela “Seq Dobra” ou adicionar um atalho na “Tela de Trabalho” através do menu de “Instrumentos”.

Criando o atalho na Tela de Trabalho:



Na tela do menu inicial aperte o botão “Instrumentos” >>>



Selecione o campo onde quer adicionar um atalho e clique em “Adicionar” >>>

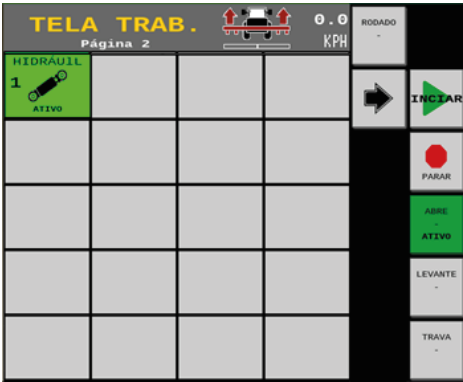


Clique em “Hidráulico” >>>





Clique sobre o atalho criado na área de trabalho e selecione a função desejada na lateral direita da Tela de Trabalho:



Obs.: No momento em que a função é ativada o sistema envia 12 Volts para a saída dedicada, acionando a bobina da válvula.
Só é possível acionar um botão por vez, se for necessário acionar mais de uma bobina ao mesmo tempo é necessário cadastrar duas.



18. Códigos De Erro ISO6

Cód.	Descrição do Erro	Causas Prováveis	Procedimento Verificação / Ação Corretiva	Recomendações	Observação
6	Alarme de comunicação intermitente da CPU	1) Processador foi reiniciado automaticamente;	1) Aguarde até que o alarme intermitente ocorra antes de executar o sistema; 2) Desligue o sistema se o alarme intermitente não aparecer;		
7	Alarme de falha na comunicação da CPU	1) Processador foi reiniciado automaticamente;	1) Aguarde até que o alarme intermitente ocorra antes de executar o sistema; 2) Desligue o sistema se o alarme intermitente não aparecer;		
8	Alarme Monitor de CPU Communications Intermitente	1) Processador, que anteriormente havia falhado a comunicação, chegou online	1) Sem ação necessária;		
200	Alarme de tempo limite do Interruptor Master	1) O interruptor principal está ativo, mas a velocidade não foi detectada	1) Pressione CANCELAR para manter o interruptor principal ativo;	Alarme apenas de segurança, não indica falha	1) Caso nenhuma velocidade seja detectada, o interruptor principal será desativado
202	Alarme de falha da velocidade	1) Problemas com a leitura, configuração ou calibração da velocidade; 2) Sensor de velocidade com problemas; 3) Chicote do sensor de velocidade com problemas;	1) Verifique a calibração e configuração da velocidade; 2) Inspecionar sensor de velocidade; 3) Inspecionar o chicote do sensor de velocidade;		Ativo somente em modo de Monitoramento de Sementes
206	Alarme de erro de Controle do Canal (Canal de controle não pode controlar a taxa especificada)	1) Configurações de canal incorretas; 2) Instalação de sensor de feedback incorreto; 3) Sensor de feedback com defeito;	1) Verifique as constantes da configuração do canal de controle; 2) Realize uma calibração da válvula; 3) Verifique a instalação correta do sensor de feedback; 4) Verifique o chicote do sensor de feedback; 5) Verifique a vazão do óleo;		
207	Alarme de canal instável	1) Configurações de canal incorretas; 2) Instalação de sensor de feedback incorreto; 3) Sensor de feedback com defeito;	1) Verifique as constantes da configuração do canal de controle; 2) Realize uma calibração da válvula; 3) Verifique a instalação correta do sensor de feedback; 4) Verifique o chicote do sensor de feedback; 5) Verifique a vazão do óleo;		

208	Alarme de saturação excedida do canal	1) O excesso de velocidade; 2) Configurações de canal incorretas; 3) valores de taxa desejada fora de alcance; 4) Taxa alvo muito alta;	1) Reduza a velocidade; 2) Verifique as constantes da configuração do canal de controle; 3) Realize uma calibração da válvula; 4) Reduzir a taxa alvo;		
211	Alarme de falha de todas as linhas	1) Sensores de semente não configurados; 2) Linhas não atribuídas ao canal e os canais estão desligados; 3) Mau funcionamento da unidade distribuidora de sementes;	1) Reconfigurar os sensores de semente; 2) Atribuir linhas para o canal; 3) Verificar o funcionamento da unidade distribuidora de sementes;		
212	Alarme de falha de monitoramento	1) Mau funcionamento do distribuidor de sementes (Falta de Vácuo); 2) Sensor de sementes sujo ou com defeito; 3) Chicote da plantadeira danificado; 4) Módulo com defeito; 5) Sem sementes na linha;	1) Verifique o funcionamento da linha de plantio; 2) Inspeccionar sensor de sementes quanto a sujeiras ou defeito; 3) Inspeccionar o chicote da plantadeira; 4) Inspeccionar módulo de sementes; 5) Verifique o abastecimento de sementes;	2) Se possível, substitua o sensor para teste;	
213	Alarme de população alta (A população de sementes ultrapassou a taxa solicitada)	1) Mau funcionamento do distribuidor de sementes; 2) Sensor de sementes sujo ou com defeito; 3) Módulo com defeito;	1) Verifique o funcionamento da linha de plantio; 2) Inspeccionar sensor de semente quanto a sujeira ou defeito; 3) Inspeccionar o chicote da plantadeira; 4) Verifique o abastecimento de sementes;	2) Se possível, substitua o sensor para teste;	
214	Alarme de população baixa (A população de sementes está abaixo da taxa solicitada)	1) Mau funcionamento do distribuidor de sementes; 2) Sensor de sementes sujo ou com defeito; 3) Módulo com defeito; 4) Sem sementes na linha;	1) Verifique o funcionamento da linha de plantio; 2) Inspeccionar sensor de semente quanto a sujeira ou defeito; 3) Inspeccionar o módulo de sementes; 4) Verifique o abastecimento de sementes;	2) Se possível, substitua o sensor para teste;	
215	Alarme de alta pressão (A pressão detectada está acima da pressão máxima)	1) Sensor configurado incorretamente; 2) Sensor de pressão com defeito; 3) Chicote do módulo com defeito;	1) Verifique a configuração a configuração do sensor; 2) Inspeccionar o sensor de pressão; 3) Inspeccionar o módulo de sementes e chicotes;		

216	Alarme de pressão baixa (A pressão detectada está abaixo da pressão mínima)	1) Sensor configurado incorretamente; 2) Sensor de pressão com defeito; 3) Chicote do módulo com defeito;	1) Verifique a configuração a configuração do sensor; 2) Inspeccionar o sensor de pressão; 3) Inspeccionar o módulo de sementes e chicotes;		
217	Alarme de detecção de módulo novo ou faltante (Quantidade de módulos não coincide com a configuração do sistema)	1) Faltam módulos conectados ao sistema; 2) Existem novos módulos; 3) Fusível do chicote do módulo queimado; 4) Módulo com defeito; 5) Novo módulo foi adicionado ao sistema;	1) Verifique a configuração correta do módulo na tela de configurações do módulo; 2) Identificar módulo faltante na lista de configuração de módulo; 3) Inspeccionar fusível no chicote do módulo;		
218	Alarme de detecção de sensor de pressão (Quantidade de sensores de pressão não coincide com a configuração)	1) Sensor com defeito; 2) Módulo defeituoso ou danificado; 3) Sensor de pressão adicional detectado; 4) Configuração incorreta dos sensores;	1) Inspeccionar sensor de pressão quanto a danos ou substituir; 2) Inspeccionar módulo e seu chicote quanto a danos, substituir se necessário; 3) Verificar definição de acessórios dentro do Menu de Configurações;		
219	Alarme de sensor de linha detectado	1) Sensor de semente conectado errado; 2) Sensor de semente adicional detectado; 3) Instalação incorreta; 4) Sensor de semente com defeito; 5) Módulo ou chicote do módulo com defeito;	1) Inspeccionar sensor de pressão quanto a danos ou substituir; 2) Inspeccionar módulo e seu chicote quanto a danos, substituir se necessário; 3) Verificar as configurações de sensores de linha;		
221	Alarme de canal inválido	1) Erro de software do sistema interno;	1) Reinicie o sistema, caso persistir entre em contato como revendedor;		
222	Alarme de erro de Controle do Canal	1) Mau funcionamento do sistema hidráulico do implemento; 2) Válvula de controle com defeito; 3) Instalação incorreta do sensor de feedback; 4) Sensor de feedback com defeito; 5) Limite máximo de saída definido muito baixo;	1) Verificar o sistema hidráulico do implemento; 2) Verificar a válvula PWM do motor; 3) Verificar a instalação do sensor de feedback; 4) Inspeccionar o sensor de feedback quanto a danos; 5) Aumentar o valor % máximo da PWM na tela da válvula de calibragem. Realizar uma nova calibração da válvula		

223	Alarme de rotação máxima do canal	1) Saída máxima de RPM muito baixa; 2) Instalação de sensor de feedback incorreta; 3) Sensor de feedback com defeito;	1) Saída Definir Limite de Máx para um nível superior na tela da válvula de calibragem. Realizar uma nova calibração da válvula; 2) Verifique a instalação correta do sensor de feedback; 3) Inspecionar sensor de feedback por danos ou substituir;		
224	Alarme de erro na tentativa de controle do canal, nenhuma etapa foi concluída	1) Mau funcionamento do sistema hidráulico do implemento; 2) Válvula de controle com defeito; 3) Instalação incorreta do sensor de feedback; 4) Sensor de feedback com defeito;	1) Verifique o sistema hidráulico do implemento; 2) Verifique a válvula PWM do motor; 3) Verifique a instalação do sensor de feedback; 4) Inspeção o sensor de feedback quanto a danos;		
225	Alarme de sensor de nível em baixa	1) Configuração incorreta do nível lógico do sensor; 2) Sensor de nível sujo; 3) Chicote ou módulo com defeito; 4) Depósito vazio;	1) Verificar a configuração correta do nível lógico na Tela de Configuração do sensor; 2) Limpe/Inspeção o sensor da caçamba. Substitua se for necessário; 3) Inspeção módulo e seu chicote quanto a danos. Substitua se for necessário; 4) Abasteça os depósitos;		
226	Alarme de RPM Alto excedido (RPM detectado excede a configuração de alarme alto)	1) Configuração incorreta do canal de implemento; 2) Sensor de RPM com defeito; 3) Módulo com defeito;	1) Verifique a configuração adequada da operação; 2) Verifique a instalação correta do sensor de feedback; 3) Inspeção módulo quanto a danos. Substitua se necessário;		
227	Alarme de RPM Mínimo excedido (RPM detectado excede a configuração de alarme baixo)	1) Configuração errada do canal do implemento; 2) Sensor de RPM com defeito; 3) Módulo com defeito;	1) Verificar a configuração adequada da operação; 2) Verificar a instalação correta do sensor de feedback; 3) Inspeção módulo quanto a danos. Substitua se necessário;		
228	Alarme de Sensor de Nível detectado (Quantidade de sensores de nível é diferente do configurado)	1) Sensor de nível com defeito; 2) Chicote ou módulo com defeito; 3) Novo sensor de nível detectado/adicionado;	1) Verificar o sensor de nível; 2) Inspeção o módulo e seu chicote; 3) Verificar a configuração dos sensores dentro do sistema;		

228	Alarme de Sensor de Nível detectado (Quantidade de sensores de nível é diferente do configurado)	1) Sensor de nível com defeito; 2) Chicote ou módulo com defeito; 3) Novo sensor de nível detectado/adicionado;	1) Verificar o sensor de nível; 2) Inspeccionar o módulo e seu chicote; 3) Verificar a configuração dos sensores dentro do sistema;		
232	Alarme de desligamento do canal de controle (RPM caiu abaixo do valor aceitável configurado como alarme baixo na Tela de Configuração de Acessório)	1) Sensor de RPM com defeito; 2) Arrêns do módulo danificado; 3) Módulo com defeito; 4) RPM baixo;	1) Verificar o sensor de feedback; 2) Inspeccionar o chicote. Substitua se necessário; 3) Inspeccionar o módulo. Substitua se necessário; 4) Aumentar RPM do acessório;		
235	Alarme de novo módulo detectado	1) Um novo módulo foi conectado	1) Verificar o reconhecimento e configure o novo módulo;		
236	Alarme de módulo intermitente	1) Provavelmente algum módulo que estava conectado anteriormente se desconectou e voltou a conectar;	1) Verificar as ligações dos chicotes e módulos;		
237	Alarme de nível baixo	1) Nível de produto abaixo do valor mínimo	1) Encha a bandeja do produto e redefina o nível;		
238	Alarme de falha do Marcador de Linha Esquerdo/Direito	1) O sistema não está recebendo o feedback do sensor dos marcadores	1) Verificar o sensor de feedback dos marcadores;		
239	Alarme de falha no controle de Half Width	1) Sensor de feedback do Half Width não corresponde ao controle do Tramlane	1) Verificar o sensor de feedback e o módulo;		
240	Alarme de falha no controlador de segurança do marcador	1) O feedback do sensor do marcador não corresponde ao controle do marcador	1) Verificar sensor de feedback; 1.1) Verificar o chicote e o módulo;		
241	Alarme de sinal de semente detectado em linha desligada	1) Foi detectado sementes caindo no sensor em uma linha desligada;	1) Verificar se a linha que foi desligada é a mesma que foi detectador o sinal; 1.1) Verificar se o chicote está correspondendo as linhas corretamente;		
248	Alarme de comunicação perdida dos módulos BSM/ESM (Comunicação com um módulo ativo falhou)	1) O chicote da rede CAN está danificado; 2) Fusível queimado do módulo; 3) Módulo com defeito;	1) Identificar o módulo faltante na lista de configuração. Inspeccione o chicote da rede CAN, repare ou substitua o mesmo; 2) Verificar o fusível do chicote do módulo; 3) Inspeccionar o módulo identificado com o erro e se preciso substituir;		

249	Erro de alarme perdido do interruptor de pedal BSM/ESM	1) Conexões incorretas do interruptor de pedal; 2) BSM ou interruptor de pedal com defeito; 3) Chicote do módulo com defeito;	1) Inspeccionar o módulo BSM e o pedal;		
256	Alarme de canal inválido para o tipo de canal	1) Nenhum material existente é compatível com o tipo de canal configurado;	1) Configuração de um material correto para o tipo de canal ou vice-versa;		
260	Alarme de erro na saída do Tramlane	1) O sinal de feedback não coincide com o sinal do controle Tramlane	1) Verificar o sensor de feedback; 1.1) Verificar saída elétrica do Tramlane;		
268	Alarme de pressão alta de amortecimento	1) A pressão excedeu o limite máximo configurado;	1) Verificar o valor de pressão configurado; 1.1) Verificar a configuração das molas; 1.2) Verificar o sensor de célula de carga; 1.3) Verificar os chicotes e módulos;		
269	Alarme de pressão baixa de amortecimento	1) A pressão excedeu o limite mínimo configurado;	1) Verificar o valor de pressão configurado; 1.1) Verificar a configuração das molas; 1.2) Verificar o sensor de célula de carga; 1.3) Verificar os chicotes e módulos;		
270	Alarme de erro na célula de carga	1) A célula de carga falhou;	1) Verificar a configuração das molas; 1.1) Verificar o sensor de célula de carga; 1.2) Verificar a válvula de ar; 1.3) Verificar os chicotes e módulos;		
272	Alarme de padrões carregados	1) Configuração do sistema está corrompido e foi redefinida para as configurações padrão	1) Verificar se a configuração do sistema foi corrigida. Caso persista, entre em contato com suporte.		
300	Alarme de Controle de Tarefas desconectado	1) A Configuração do sistema mudou e a conexão com o controlador de tarefa foi desativada;	1) Finalizar a configuração e reiniciar o sistema;		
301	Alarme de substituição de taxa do controlador de tarefas;	1) A Taxa comandada a partir do controlador de tarefa foi substituído manualmente;	1) Pressione o botão RESET para retornar à taxa comandada;		

602	<p>Alarme de falha na alimentação de 8V</p> <p>(A tensão de alimentação 8V está abaixo de 7,2V ou superior a 16V)</p>	<p>1) Chicote ou módulo danificado;</p> <p>2) Sensor com problemas;</p> <p>3) Módulo com defeito;</p>	<p>1) Inspecionar o chicote do sensor e o chicote de distribuição das linhas;</p> <p>2) Inspecionar os sensores de semente ou adubo e, caso necessário substituir;</p> <p>3) Substituir o módulo se for identificado erros;</p>		
603	<p>Alarme de módulo desconectado</p> <p>(A comunicação com o módulo ativo falhou)</p>	<p>1) Algum problema com a rede CAN, possivelmente um conector dessconectado ou chicote com defeito;</p> <p>2) Fusível queimado do módulo;</p> <p>3) Módulo com defeito;</p>	<p>1) Identificar o módulo faltante e verificar o chicote da rede CAN desse módulo;</p> <p>2) Verificar o fusível do módulo, se necessário, substituir;</p> <p>3) Verificar se o módulo faltante está com defeito;</p>		
604	<p>Alarme de tensão da ECU fora da faixa aceitável</p> <p>(A tensão de alimentação da ECU abaixo de 11V ou acima de 16V)</p>	<p>1) Rede CAN com problemas ou chicote;</p> <p>2) Módulo com defeito;</p>	<p>1) Inspecionar o chicote da rede CAN;</p> <p>2) Verificar o módulo;</p> <p>2.1) Verificar a alimentação da ECU;</p>		
605	<p>Alarme de tensão da solenoide fora da faixa aceitável</p> <p>(A tensão da solenoide está abaixo de 11V ou acima de 16V)</p>	<p>1) Rede CAN com problemas ou chicote;</p> <p>2) Fusível do módulo queimado;</p> <p>3) Módulo com defeito;</p>	<p>1) Verificar o chicote CAN do módulo;</p> <p>2) Verificar o fusível do módulo, se necessário, substituir;</p> <p>3) Substituir o módulo se for identificado erros;</p>		
606	<p>Alarme de erro na faixa de tensão do Terra GND</p>	<p>1) Pode ser algum curto no chicote;</p> <p>2) Defeito na válvula ou no drive da servo;</p> <p>3) Módulo com defeito;</p>	<p>1) Verificar possíveis danos no chicote;</p> <p>2) Verificar possíveis danos nas válvulas PWMs e servos;</p> <p>3) Substituir o módulo se for identificado erros;</p>		



**Agrosystem Indústria, Comércio,
Importação e Exportação Ltda.**

Ribeirão Preto/SP

Rua José Antônio Rosas, 315,
Pq. Industrial Lagoinha.
CEP: 14095-160

Tel.: +55 16 3434-3800

Suporte Técnico:
suporte@agrosystem.com.br



Apaixonados Pelo Campo